

Baoli

KBE 18-20Li



Baoli

1.1	Costruttore		KION BAOLI
1.2	Modello		KBE 18Li G1
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto
1.5	Portata	Q (t)	1.8
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	425
1.9	Interasse	y (mm)	1405
2.1	Peso proprio	Kg	3293
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	4429/653
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	1447/1846
3.1	Gommatura		S/E
3.2	Dimensione gomme anteriori		6,50-10
3.3	Dimensione gomme posteriori		5,00-8/3,50
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2x/2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	930
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	900
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	6/10
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	2062
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	150
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	4040
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2150
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1166
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	639
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3354
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	2154
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1120
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	40x80x1200
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		II A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	1040
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	100
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	110
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	3495/3475
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	3695/3675
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1870/1850
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	536
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	15/15
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0,350/0,470
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0,440/0,470
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	18/20
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	10,2/2x4,6
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	11.5
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	76,8 / 150/228
6.5	Peso batteria	kg	210
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	4,6 / 4,1
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	170
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	66/68

KBE 18Li G1										
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4 con griglia reggicarico	H4 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	3000	1800	1800	1600	2068	4040	3651	150	150	6/7
	3300	1800	1800	1600	2218	4340	3951	150	150	6/7
	3500	1800	1800	1600	2318	4540	4151	150	150	6/7
	4000	1800	1760	1570	2568	5040	4651	150	150	6/7
	4500	1750	1390	1220	2818	5540	5151	150	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3118	6040	5651	150	150	6/7
VFM 2 stadi	3000	1800	1800	1600	2033	4040	3651	990	1254	6/7
	3300	1800	1800	1600	2183	4340	3951	1140	1404	6/7
	3500	1800	1800	1600	2283	4540	4151	1240	1504	6/7
	4000	1800	1760	1570	2533	5040	4651	1490	1754	6/7
VFHM triplex	4250	1680	1360	1160	2033	5290	4901	990	1348	6/7
	4550	1560	1180	980	2133	5590	5201	1090	1448	6/7
	4700	1500	1120	930	2183	5740	5351	1140	1498	6/7
	4850	1440	1060	880	2233	5890	5501	1190	1548	6/7
	5000	1380	1010	820	2283	6040	5651	1240	1598	6/7
	5500	1180	810	640	2533	6540	6151	1490	1848	6/7
	6000	980	620	500	2783	7040	6651	1740	2098	6/7
	6500	800	450	300	3033	7540	7151	1990	2385	6/7

KBE 18-20Li



Il KBE 18Li e il KBE 20Li, con una capacità di carico da 1,8 a 2,0 tonnellate e un'altezza massima di sollevamento di 6,5 metri, sono ideali per la logistica e le industrie, soprattutto negli spazi interni, grazie alle loro emissioni zero e ai bassi livelli di rumorosità. Questi carrelli elevatori eccellono nelle operazioni da leggere a medie, caratterizzati da un design compatto per una facile movimentazione in spazi ristretti.

I modelli KBE 18Li e KBE 20Li sono dotati di batterie agli ioni di litio, che offrono numerosi vantaggi; Consentono brevi ricariche intermedie, garantendo una maggiore disponibilità del carrello, sono praticamente esenti da manutenzione ed eliminano il rischio di gas pericolosi durante la ricarica.

I motori a corrente alternata garantiscono un funzionamento esente da manutenzione.

Grazie a motori più potenti, il KBE 18-20Li raggiunge velocità di traslazione più elevate e supera facilmente rampe più ripide. Inoltre, il KBE 18-20Li offre un notevole miglioramento del consumo energetico rispetto ai modelli precedenti, dimostrando anche un impegno per la sostenibilità.

I carrelli elevatori sono dotati di freni a bagno d'olio, che offrono il vantaggio principale di una manutenzione significativamente inferiore rispetto ai carrelli con freni a tamburo.

L'abitacolo è stato progettato con particolare attenzione alla sicurezza e al comfort.

Un gradino a griglia metallica e un'ampia maniglia garantiscono l'ingresso e l'uscita sicuri dal vano di guida. L'operatore beneficia di due vani portaoggetti e di due porte USB per la ricarica di piccoli dispositivi elettronici. L'interruttore elettronico avanti/indietro consente cambi di direzione di marcia facili e veloci, migliorando la manovrabilità. L'impugnatura posteriore con avvisatore acustico integrato garantisce una retromarcia sicura, dando priorità a un ambiente di lavoro sicuro. I carrelli elevatori sono dotati di serie di un freno di stazionamento azionato a pedale; Rispetto al tradizionale freno di stazionamento a mano, il design azionato a pedale richiede meno sforzo per l'innesto e il disinnesto e garantisce un accesso e un'uscita più facili dall'abitacolo. Un display a colori, che fornisce tutte le informazioni chiave a colpo d'occhio, consente un controllo facile e veloce dello stato del carrello.

Tecnologia

- ✓ Dimensioni compatte per manovre in spazi ristretti.
- ✓ Batteria agli ioni di litio per una maggiore disponibilità del carrello.
- ✓ Batteria esente da manutenzione.
- ✓ Nessun gas pericoloso emesso durante la carica.
- ✓ Motori a tecnologia AC per un funzionamento esente da manutenzione.
- ✓ Motori potenti per prestazioni migliorate.
- ✓ Minor consumo energetico.
- ✓ Freni a bagno d'olio che garantiscono bassi costi di manutenzione.

Ergonomia e postazione di guida

- ✓ Gradino a griglia in metallo e ampia maniglia per entrare e uscire in sicurezza dal vano di guida.
- ✓ Interruttore elettronico avanti/indietro per cambi di direzione di marcia facili e veloci.
- ✓ Maniglia posteriore con clacson per una retromarcia sicura.
- ✓ Freno di stazionamento a pedale: minore sforzo per l'inserimento/disinnesto, accesso più facile all'abitacolo.
- ✓ Display a colori per un rapido accesso alle informazioni chiave del carrello, garantendo un facile controllo.



