

# AMX 19

MINIESCAVATORE AMX AMMANN  
CON ROTAZIONE IN SAGOMA



## PRESTAZIONI DEL SISTEMA IDRAULICO ANCORA MIGLIORI

Nuovo concetto di motore/idraulico mutuato dalla gamma top, che offre prestazioni ineguagliabili per le dimensioni e il peso della macchina. Il più alto livello di produttività nella categoria delle macchine da 2t. Anche l'ergonomia è stata riprogettata per migliorare il comfort e la sicurezza dell'operatore e facilitare le operazioni di manutenzione.

## DIMENSIONI OTTIMALI

- L'AMX 19 è un miniescavatore a raggio zero. A carreggiata larga, il contrappeso non sporge oltre la larghezza dei cingoli, il che consente di operare in passaggi stretti o zone anguste, dove le macchine tradizionali non sono in grado di intervenire.
- Il carro variabile e la lama possono essere allargati idraulicamente da 990 a 1300 mm, garantendo in questo modo una maggiore stabilità e una manovrabilità ottimale.

## APPLICAZIONI

- Piccoli sbancamenti
- Lavori stradali
- Lavori su condutture
- Opere paesaggistiche

## COMFORT PER L'OPERATORE

- Generosamente dimensionata, la pedana operatore risulta tra le più spaziose della categoria.
- L'ampio spazio di passaggio facilita l'accesso alla pedana dell'operatore.
- Il parabrezza anteriore ad apertura integrale (versione cabina) favorisce la massima visibilità.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Carreggiata variabile idraulica da 990 a 1300 mm
- Cingoli gommati
- Linea idraulica ausiliaria per BRH (PTO 1)
- Pedana ribaltabile
- Serbatoio carburante ospitato nel vano motore
- Tettuccio a 4 montanti o cabina completa
- 24 mesi di garanzia sulla macchina completa e 60 mesi sulla struttura saldata

## PRINCIPALI EQUIPAGGIAMENTI DISPONIBILI COME OPTIONAL

- Attacchi rapidi (meccanici o idraulici) e benne di qualsiasi tipo
- Luci di lavoro aggiuntive
- Braccio lungo
- Autoradio
- Colore personalizzato
- 3 valvole di sicurezza, VGP e schemi di carico
- Linea AUX 2 (PTO 2)
- Olio idraulico Bio Panolin
- Contrappeso aggiuntivo (+80 kg / 80 mm)
- Comandi proporzionali dei circuiti AUX sui manipolatori
- Impianto idraulico ausiliario ad «alta portata»

**AMMANN**

## CARATTERISTICHE TECNICHE MINIESCAVATORE AMX 19 AMMANN CON ROTAZIONE IN SAGOMA

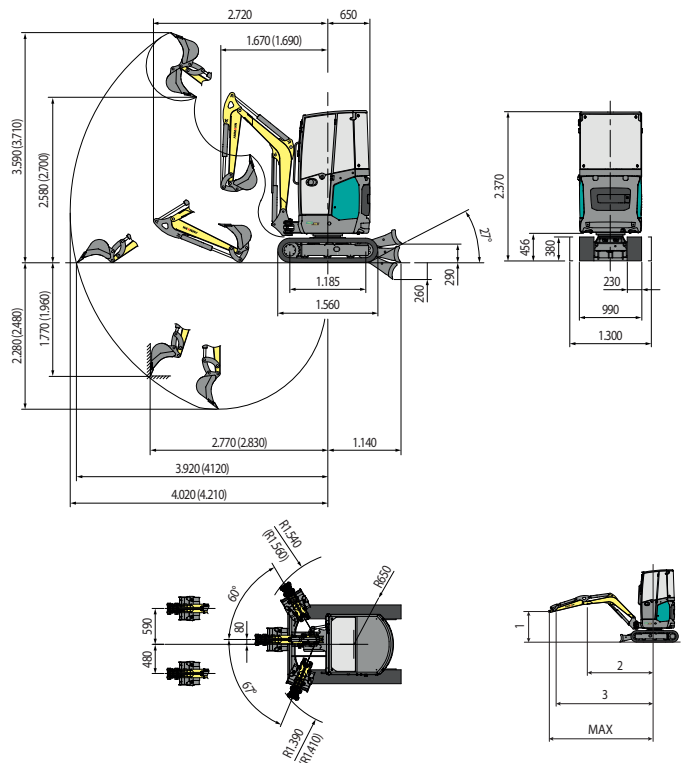
| INFORMAZIONI GENERALI                                                                            |                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Peso operativo con roll-bar pieghevole o tettuccio e cingoli gommati                             | 1900 kg                                                    |
| Peso operativo con cabina e cingoli gommati                                                      | 1980 kg                                                    |
| Velocità di traslazione (1a / 2a)                                                                | 0 à 2.3 km/h<br>/ 0 à 4.4 km/h                             |
| Velocità di rotazione torretta                                                                   | 10,5 t/min                                                 |
| Tipo di equipaggiamento                                                                          | Monoblocco +<br>orientamento settore<br>articolato braccio |
| Assi e boccole sostituibili / settore articolato albero e biellette<br>benna in acciaio stampato | Si / Si                                                    |
| Pedana dell'operatore ribaltabile                                                                | Si                                                         |

| DIMENSIONI                                                |                |
|-----------------------------------------------------------|----------------|
| Larghezza massima                                         | 990-1300 mm    |
| Altezza totale                                            | 2370 mm        |
| Raggio di rotazione                                       | 650 mm         |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio lungo optional) | 1150 (1350) mm |
| Larghezza cingoli                                         | 230 mm         |
| Carro cingolato: numero rulli (per ciascun lato)          | 3              |

| MOTORE                   |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Costruttore / Modello    | Yanmar 3TNV76        |
| Carburante               | Diesel / Gasolio     |
| Stage di emissioni       | Stage V              |
| Potenza max. (2.300 rpm) | 13.7 kW   18.6 cv    |
| Cilindrata               | 1116 cm <sup>3</sup> |
| Numero di cilindri       | 3                    |
| Turbo                    | No                   |
| Raffreddamento           | Liquido              |
| Consumo                  | 3.1 l/h              |
| Alternatore              | 12 V (40 A)          |
| Batteria                 | 12 V (65 (Ah)        |

| IMPIANTO IDRAULICO                                                                                     |                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Tecnologia impianto idraulico                                                                          | A centro aperto             |
| Tipologia pompa idraulica principale                                                                   | Cilindrata variabile        |
| Cilindrata pompe                                                                                       | 9 + 9 + 6.6 cm <sup>3</sup> |
| Portata pompe                                                                                          | 18 + 18<br>+ 13.1 l/min     |
| Pressione idraulica max                                                                                | 240 bar                     |
| Portata max. linea o linee ausiliarie AUX 1 o PTO 1<br>(AUX 2 e AUX 3 se in dotazione alla macchina)   | 31.1 l/min                  |
| Pressione max. linea o linee ausiliarie AUX 1 o PTO 1 (AUX 2 e<br>AUX 3 se in dotazione alla macchina) | 205 bar                     |

| PRESTAZIONI                                                                 |                                |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio lungo optional)      | 2280 (2480) mm                 |
| Altezza max. scarico con braccio standard (braccio lungo optional)          | 2580 (2700) mm                 |
| Altezza max. scarico con cabina e braccio standard (braccio lungo optional) | n.d.                           |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015                     | 1500 daN                       |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015                        | 950 daN                        |
| Forza di trazione                                                           | 1860 daN                       |
| Pressione specifica al suolo con ** (con cabina)                            | 0.31 (0.32) kg/cm <sup>2</sup> |



| CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO                                            |      |      |      |
|---------------------------------------------------------------------|------|------|------|
| Sbraccio riferito al centro di rotazione (m).                       |      |      |      |
| Capacità di sollevamento calcolata (kg) ad altezza 1.0 m dal suolo. |      |      |      |
|                                                                     | 2    | 3    | Max  |
| Frontale e lame abbassata                                           | *610 | *420 | *390 |
| Frontale e lama sollevata                                           | 430  | 230  | 180  |
| Laterale, carro aperto                                              | 430  | 230  | 190  |

\* Indica il limite di carico idraulico

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o l'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

| RIFORNIMENTI                       |       |
|------------------------------------|-------|
| Serbatoio carburante               | 25 l  |
| Serbatoio olio idraulico           | 20 l  |
| Capacità sistema idraulico         | 29 l  |
| Capacità sistema di raffreddamento | 5 l   |
| Olio motore                        | 2.8 l |

| COMANDI                                                       |                                                         |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Braccio scavo / braccio / benna / rotazione torretta          | 2 manipolatori servocomandati sui braccioli             |
| Traslazione                                                   | 2 leve                                                  |
| Lama reinterro                                                | Leva servocomandata                                     |
| Impianto ausiliario AUX 1 o PTO 1 (semplice o doppio effetto) | Comando proporzionale (roller) su manipolatore destro   |
| Comando AUX 2 (PTO 2) – se in dotazione alla macchina         | Seconda funzione del pedale sinistro                    |
| Comando AUX 3 (PTO 3) – se in dotazione alla macchina         | n.d.                                                    |
| Orientamento dell'apparecchiatura                             | Comando proporzionale (roller) su manipolatore sinistro |