

# AMX 25

MINIESCAVATORE AMMANN AMX  
CON ROTAZIONE IN SAGOMA



## PRESTAZIONI DELLA MACCHINA DELLA CLASSE PIÙ ALTA

Il miniescavatore Ammann AMX 25 è rappresenta il compromesso ideale per le società di noleggio e gli utenti finali: Grazie al suo peso (2.540 kg nella versione con cabina), offre le prestazioni di una macchina della classe più alta! Grazie al concetto zero tail, il miniescavatore AMX 25 è estremamente compatto e ruota sul proprio asse in sagoma anche con la porta della cabina aperta. Si distingue per un rapporto peso/prestazioni estremamente favorevole e per il sistema idraulico "flow sharing". È facile da trasportare e da utilizzare in tutti i cantieri, il che lo rende uno dei miniescavatori più versatili della sua categoria.

## COMFORT PER L'OPERATORE

- Il sedile ergonomico dell'operatore è dotato di poggiapolsi e manipolatori con comandi.
- I poggiapiedi offrono all'operatore una maggiore stabilità durante le varie fasi di lavoro, soprattutto in pendenza.
- Collocati in posizione ottimale, i comandi di brandeggio del braccio e i comandi dell'impianto idraulico ausiliario posti sui manipolatori assicurano una precisione di movimenti.

### APPLICAZIONI

- Piccoli sbancamenti
- Lavori stradali
- Lavori su condutture
- Opere paesaggistiche

## ACCESSO E SICUREZZA

- La pedana operatore ribaltabile consente l'accesso diretto ai principali punti di manutenzione, allo scopo di ridurre i tempi di inattività e costi degli interventi tecnici.
- Il design complessivo della macchina, e in particolare le sue strutture di protezione, offrono all'operatore una ampia visibilità che consente un controllo facile e sicuro del miniescavatore in ogni momento.
- Il parabrezza ad ampia apertura consente all'operatore di osservare attentamente tutta l'area di lavoro rimanendo allo stesso tempo comodamente seduto.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Motore Yanmar 21 cv Stage V
- Linea idraulica ausiliaria per BRH (PTO 1)
- Cabina o tettuccio a 4 montanti
- Pedana operatore ribaltabile
- 24 mesi di garanzia sulla macchina completa e 60 mesi sulla struttura saldata

### PRINCIPALI EQUIPAGGIAMENTI DISPONIBILI COME OPTIONAL

- Attacchi rapidi (meccanici o idraulici) e benne di qualsiasi tipo
- Luci di lavoro aggiuntive
- Braccio lungo
- Autoradio
- Colore personalizzato
- 3 valvole di sicurezza, VGP e schemi di carico
- AUX 2 (PTO 2)
- Olio idraulico Bio Panolin
- Contrappeso aggiuntivo (+ 120 kg / 70 mm)
- Circuito idraulico ausiliario ad "alta portata"

**AMMANN**

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### MINIESCAVATORE AMMANN AMX 25 CON ROTAZIONE IN SAGOMA

#### INFORMAZIONI GENERALI

|                                                                                                |                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Peso operativo con roll-bar pieghevole o tettuccio e cingoli gommati                           | 2410 kg                                              |
| Peso operativo con cabina e cingoli gommati                                                    | 2540 kg                                              |
| Velocità di traslazione (1a/ 2a)                                                               | 0 à 2.6 km/h<br>0 à 4.3 km/h                         |
| Velocità di rotazione torretta                                                                 | 11 t/min                                             |
| Tipo di equipaggiamento                                                                        | Monoblocco + orientamento settore articolato braccio |
| Assi e boccole sostituibili / settore articolato braccio e biellette benna in acciaio stampato | Si / Si                                              |
| Pedana operatore ribaltabile                                                                   | Si                                                   |

#### DIMENSIONI

|                                                           |                |
|-----------------------------------------------------------|----------------|
| Larghezza massima                                         | 1500 mm        |
| Altezza totale                                            | 2527 mm        |
| Raggio di rotazione                                       | 750 mm         |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio lungo optional) | 1350 (1550) mm |
| Larghezza cingoli gommati                                 | 280            |
| Carro cingolato: numero rulli (per ciascun lato)          | 4              |

#### MOTORE

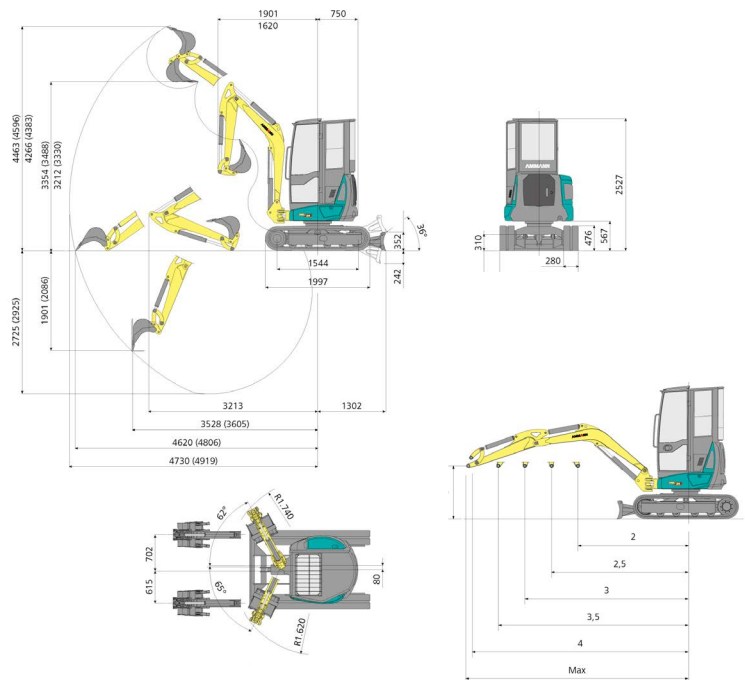
|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Costruttore / Modello    | Yanmar 3TNV76        |
| Carburante               | Diesel / Gasolio     |
| Stage di emissioni       | Stage V              |
| Potenza max. (2.300 rpm) | 15.5 kW   21.1 cv    |
| Cilindrata totale        | 1116 cm <sup>3</sup> |
| Numero di rulli          | 3                    |
| Turbo                    | No                   |
| Raffreddamento           | Liquido              |
| Consumo                  | 3,1 l/h              |
| Alternatore              | 12 V (40 A)          |
| Batteria                 | 12 V (65 Ah)         |

#### IMPIANTO IDRAULICO

|                                                                                                    |                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Tecnologia impianto idraulico                                                                      | A centro aperto              |
| Tipologia pompa idraulica principale                                                               | Cilindrata variabile         |
| Cilindrata pompe                                                                                   | 2 x 13 + 8,3 cm <sup>3</sup> |
| Portata pompe                                                                                      | 2 x 28,5 + 18 l/min          |
| Pressione idraulica max.                                                                           | 230 bar                      |
| Portata max. linea o linee ausiliarie AUX1 o PTO 1 (AUX 2 e AUX 3 se in dotazione alla macchina)   | 45 l/min                     |
| Pressione max. linea o linee ausiliarie AUX1 o PTO 1 (AUX 2 e AUX 3 se in dotazione alla macchina) | 210 bar                      |

#### PRESTAZIONI

|                                                                             |                                |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio lungo optional)      | 2725 (2925) mm                 |
| Altezza max. scarico con braccio standard (braccio lungo optional)          | 3354 (3488) mm                 |
| Altezza max. scarico con cabina e braccio standard (braccio lungo optional) | 3212 (3330) mm                 |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015                     | 2200 daN                       |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015                        | 1450 daN                       |
| Forza di trazione                                                           | 2200 daN                       |
| Pressione specifica al suolo con tettuccio (con cabina)                     | 0,28 (0,29) kg/cm <sup>2</sup> |



#### CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m).

Capacità di sollevamento calcolata (kg) ad altezza 1,0 m dal suolo.

|                                     | 2    | 2,5 | 3   | 3,5 | 4   | Max. |
|-------------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|------|
| Frontale a lama reinterro abbassata | 1048 | 709 | 557 | 479 | 422 | 413  |
| Frontale e lama reinterro sollevata | 750  | 548 | 428 | 330 | 266 | 248  |
| Laterale                            | 795  | 578 | 446 | 349 | 281 | 270  |

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75 % del carico statico di ribaltamento o l'87 % della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

#### RIFORMIMENTI

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Serbatoio carburante               | 26 l  |
| Serbatoio olio idraulico           | 29 l  |
| Capacità sistema idraulico         | 40 l  |
| Capacità sistema di raffreddamento | 5 l   |
| Olio motore                        | 2,8 l |

#### COMANDI

|                                                               |                                                         |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Braccio scavo / braccio / benna / rotazione torretta          | 2 manipolatori servocomandati sui braccioli             |
| Traslazione                                                   | 2 leve                                                  |
| Lama reinterro                                                | Leva di comando del ripartitore                         |
| Impianto ausiliario AUX 1 o PTO 1 (semplice o doppio effetto) | Comando proporzionale (roller) su manipolatore destro   |
| Comando AUX 2 (PTO 2) - se in dotazione alla macchina         | Comando proporzionale (roller) su manipolatore sinistro |
| Comando AUX 3 (PTO 3) - se in dotazione alla macchina         | n.d.                                                    |
| Orientamento dell'apparecchiatura                             | Comando proporzionale (roller) su manipolatore sinistro |