



GAMMA PRODOTTI

AMMANN

AMMANN GROUP NEL MONDO

Un'azienda
innovatrice e
orientata alla
sostenibilità

Ammann è fornitore leader a livello mondiale di impianti, macchine e servizi per l'industria delle costruzioni stradali e dell'infrastruttura dei trasporti con rinomata competenza. Ci impegniamo a favore della sostenibilità, sia dei nostri prodotti che del modo in cui li realizziamo.

I nostri punti di forza sono l'impegno di un'impresa familiare attiva da generazioni e il solido posizionamento internazionale. Fin dal 1869, grazie a numerose innovazioni e soluzioni competitive e affidabili, siamo il punto di riferimento nell'industria delle costruzioni stradali.

Guidate dal nostro motto «Productivity Partnership for a Lifetime», le nostre attività sono totalmente orientate alle necessità ed alle esigenze della nostra clientela internazionale.

Impianti e macchine che si distinguono costantemente per la qualità e l'affidabilità in condizioni di impiego gravose sono il modo migliore di offrire ai nostri clienti il vantaggio che fa la differenza.

Con una rete di assistenza puntuale e affidabile forniamo ai clienti i ricambi di cui necessitano per la loro attività e garantiamo assistenza alle macchine e agli impianti per l'intera durata di esercizio negli anni.

200+ AGENZIE
E PARTNER

20 UFFICI REGIONALI DE VENDITA
E FILIALI

14 SITI DI PRODUZIONE E
CENTRI DI COMPETENZA

13 MAGAZZINI

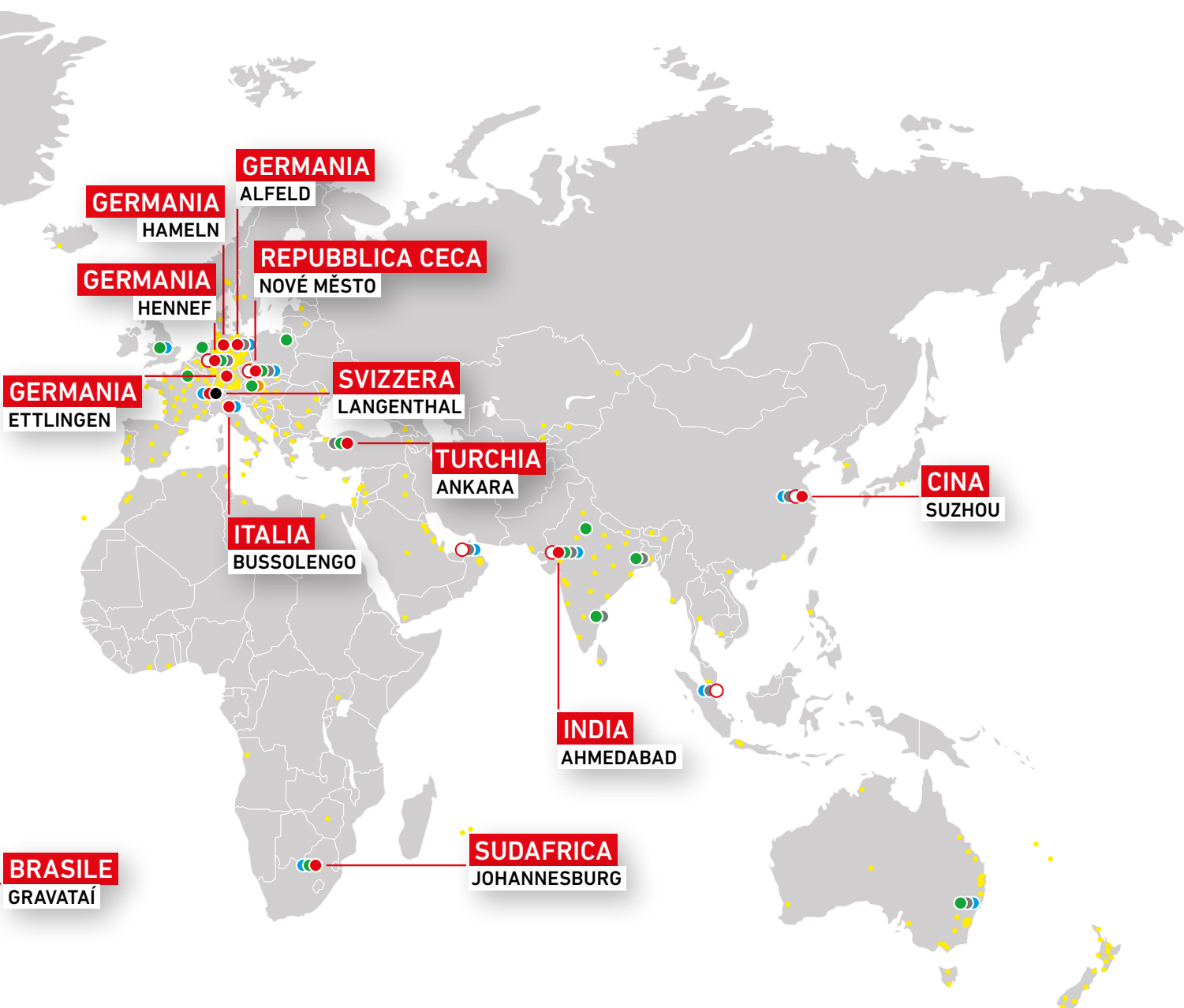
12 CENTRI DI
FORMAZIONE



IMPIANTI

IMPIANTI DI PRODUZIONE ASFALTO

IMPIANTI DI CALCESTRUZZO



RETE DI VENDITA ED ASSISTENZA GLOBALE

- SEDE CENTRALE
- UFFICI REGIONALI DI VENDITA
- SITI DI PRODUZIONE E CENTRI DI COMPETENZA
- FILIALI
- AGENZIE E PARTNER
- CENTRO ORGANIZZATIVO MONDIALE DEL RETROFIT
- MAGAZZINI
- CENTRI DI FORMAZIONE



MACCHINE

COMPATTAZIONE LEGGERA

RULLI COMPATTATORI PER TERRENO E PER ASFALTO

FINITRICI STRADALI

IMPIANTI D'ASFALTO

AMMANN HA PROSPERATO NEL SETTORE DELL'ASFALTO GRAZIE A UN COSTANTE IMPEGNO VERSO L'INNOVAZIONE, LA LEADERSHIP NEL SETTORE E LA FORNITURA DI PRODOTTI E SERVIZI DI PRIMA CLASSE.

Ammann è presente nel settore degli impianti per asfalto da oltre 100 anni – ben prima dell'avvento dell'asfalto riciclato, delle miscele a bassa temperatura o dei sistemi di controllo automatici.

Ciò che non è cambiato è il modo in cui Ammann conduce il proprio business. Ancora oggi tutti gli impianti e i loro componenti principali sono progettati internamente per garantire un'integrazione perfetta e, in definitiva, offrire qualità, efficienza e lunga durata. Questo approccio significa anche un unico punto di contatto per tutte le esigenze relative agli impianti.

Un secolo di esperienza nel settore garantisce la comprensione delle esigenze dei nostri clienti e lo sviluppo di impianti che offrono soluzioni concrete. Ciò include la riduzione degli sprechi di materiale e del consumo energetico, attività gestite dal sistema di controllo Ammann as1 – il cervello dell'impianto.

La produzione di asfalto richiede più dei soli impianti. Ci sono molti altri elementi da considerare e Ammann offre prodotti complementari che si integrano perfettamente per garantire risultati eccezionali.

IMPIANTI DISCONTINUI

Gli impianti discontinui Ammann sviluppano la consistenza che è fondamentale per la qualità della miscela, offrendo al contempo la massima flessibilità nel processo di miscelazione. Tutti i processi e i componenti dell'impianto sono accuratamente sviluppati per garantire che alimentazione, riscaldamento, essiccazione, vagliatura e miscelazione si integrino perfettamente. Il comprovato sistema di controllo as1, che offre una tecnologia all'avanguardia con un'interfaccia intuitiva, rende semplice la gestione della complessa interazione di ogni componente.

IMPIANTI CONTINUI

Gli impianti continui Ammann offrono prestazioni e uniformità massime, spesso quando sono necessari elevati volumi di miscela. Gli impianti continui incorporano anche i vantaggi Ammann, tra cui la tecnologia di miscelazione, il riciclaggio, il sistema di controllo as1 e altro ancora.

AS1 – IL SISTEMA DI CONTROLLO LEADER AMMANN PER IMPIANTI

Gli impianti di miscelazione dell'asfalto moderni offrono all'operatore numerose possibilità di ottimizzazione dell'asfalto. Gestire diverse miscele e ricette mentre si seguono più progetti può essere impegnativo. Con il sistema di controllo as1 di Ammann, l'operatore ha sempre una panoramica chiara di tutti i processi e può gestire facilmente anche le operazioni più complesse.

GLI ESPERTI AMMANN FANNO AFFIDAMENTO SULLA LORO CONOSCENZA DEL SETTORE E ASCOLTANO I CLIENTI. QUESTO APPROCCIO HA PERMESSO AL TEAM DI RICERCA E SVILUPPO AMMANN DI INTRODURRE NUOVI PRODOTTI DI VALORE CONCRETO.

CIÒ INCLUDE IL SISTEMA BREVETTATO “ZERO WASTE”, OLTRE AL PROCESSO DI RISCALDAMENTO E MISCELAZIONE SEPARATI, COSÌ CHE LE RICETTE POSSANO ESSERE REGOLATE IN TEMPO REALE EVITANDO COSTOSI ARRESTI E RIPARTENZE. QUESTI SONO SOLO ALCUNI ESEMPI, E NATURALMENTE NE SEGUIRANNO ALTRI.



IMPIANTI D'ASFALTO

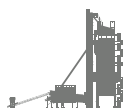
PROCESSO DISCONTINUO

FISSI



ABP HRT

Capacità: 240–400 t/h
Fino al 100% di riciclaggio



ABP UNIVERSAL

Capacità: 240–400 t/h
Fino al 100% di riciclaggio



ABA UNIBATCH

Capacità: 140–400 t/h
Fino al 100% di riciclaggio



ABA UNIHRT

Capacità: 320–440 t/h
Fino al 100% di riciclaggio



ABC SOLIDBATCH

Capacità: 100–340 t/h
Fino al 50% di riciclaggio



ABC VALUETEC

Capacità: 80–260 t/h
Fino al 45% di riciclaggio



ABC ECOTEC

Capacità: 80–120 t/h
Fino al 25% di riciclaggio



ABC ECOBATCH

Capacità: 140–320 t/h
Fino al 50% di riciclaggio



ABC ECOHRT

Capacità: 180–240 t/h
Fino al 100% di riciclaggio



ABT SPEEDYBATCH 2.0

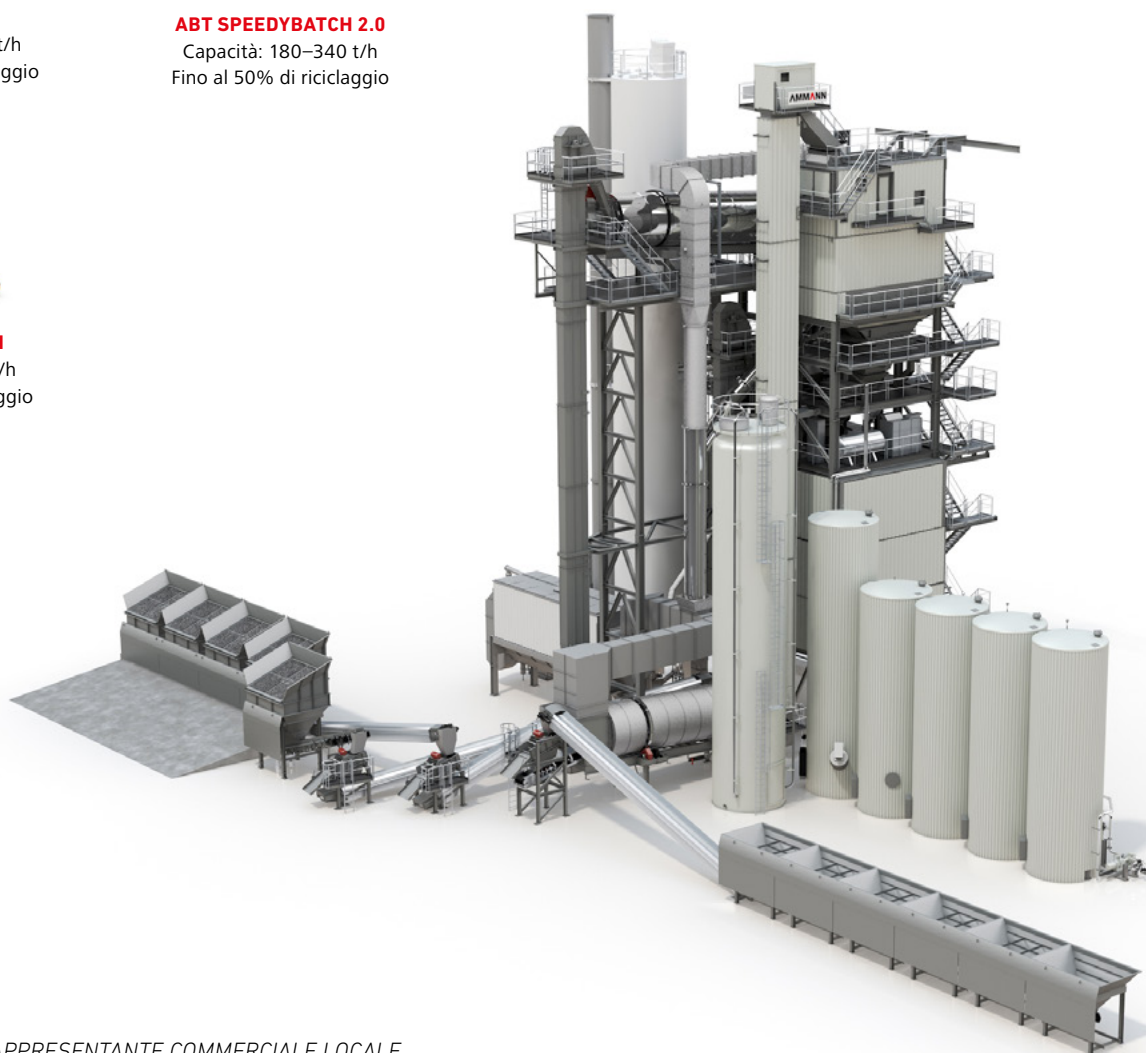
Capacità: 180–340 t/h
Fino al 50% di riciclaggio

MOBILI



ABM EASYBATCH

Capacità: 90–140 t/h
Fino al 25% di riciclaggio



CONTATTA IL TUO RAPPRESENTANTE COMMERCIALE LOCALE
PER CONOSCERE LA DISPONIBILITÀ DEI PRODOTTI NEL TUO MERCATO.

PROCESSO CONTINUO

FISSI



ACP CONTIMIX 2.0
Capacità: 140–300 t/h
Fino al 100% di riciclaggio



ACP CONTIHRT
Capacità: 300–400 t/h
Fino al 60% di riciclaggio



ACC ALPINE
Capacità: 300–600 t/h
Fino al 60% di riciclaggio



ACT CONTIQUICK
Capacità: 140 t/h
Fino al 20% di riciclaggio



ACC COUNTERMIX
Capacità: 90–120 t/h
Fino al 30% di riciclaggio



SCC COLDMIX
Capacità: 400 t/h
Fino al 100% di riciclaggio



MECHTEK
Capacità: 200–600 t/h
Fino al 100% di riciclaggio



MOBILI



ACM PRIME 2.0
Capacità: 100–210 t/h
Fino al 40% di riciclaggio

PRODOTTI COMPLEMENTARI



**MODITEK
(SISTEMA BITUME)**
Capacità: fino a 20 t/h



**EMULTEK 4 / 15
(SISTEMA BITUME)**
Capacità: fino a 15 t/h



**HEATTEK
(SISTEMA BITUME)**
Capacità: fino a 2 000 000 kcal/h



**DRUMTEK
(SISTEMA BITUME)**
Capacità: fino a 10 t/h



SERBATOI PER BITUME
Mobili, containerizzati, fissi



CONTATTA IL TUO RAPPRESENTANTE COMMERCIALE LOCALE
PER CONOSCERE LA DISPONIBILITÀ DEI PRODOTTI NEL TUO MERCATO.

IMPIANTI DI CALCESTRUZZO

DA OLTRE 70 ANNI, AMMANN FORNISCE SOLUZIONI AFFIDABILI ED ECONOMICHE PER LA PRODUZIONE DI CALCESTRUZZO DI ALTA QUALITÀ. IL CUORE DELLA SUA GAMMA DI PRODOTTI È COSTITUITO DA MISCELATORI A CICLO FORZATO E IMPIANTI DI MISCELAZIONE COMPLETI, SIA MOBILI CHE FISSI. COMPLETANO LA GAMMA DI PRODOTTI MISCELATORI PLANETARI CONTROCORRENTE, MODULI PER L'INDUSTRIA DEI PREFABBRICATI E SILOS DI STOCCAGGIO LINEARI.

Ammann si distingue per il design e la qualità dei componenti e dei materiali. Dagli impianti ai silos di stoccaggio, passando per tutte le altre componenti, tutti i materiali sono di eccellente qualità per garantire una lunga durata e resistenza.

IMPIANTI DI CALCESTRUZZO

Ogni impianto è progettato per un'elevata produttività ed è disponibile sia in versione fissa che semi-mobile.

- Altre opzioni includono impianti per componenti prefabbricati e impianti ad alte prestazioni.
- Tutti i tipi di impianto integrano inoltre design modulari che offrono flessibilità, così da poter essere personalizzati in base alle esigenze di ciascun cliente, ora o in futuro.

GLI IMPIANTI AMMANN CBS SONO FISSI E OFFRONO ACCESSO ALLE NUMEROSE OPZIONI RESE POSSIBILI DAL BEN CONCEPITO DESIGN MODULARE.

GLI IMPIANTI AMMANN CBT SONO OTTIMIZZATI PER IL TRASPORTO, CON TEMPI DI INSTALLAZIONE RAPIDI, TRASFERIMENTI SENZA COMPLICAZIONI E DIMENSIONI DI TRASPORTO VANTAGGIOSE.

MESCOLATORI PER CALCESTRUZZO

Ammann è leader nel settore da decenni.

- Tutti i sistemi di miscelazione sono costantemente testati e migliorati.
- Ammann offre tecnologia di miscelazione efficiente, produttività e lunga durata dei prodotti.

PREDOSATORI LINEARI

I dosatori lineari Ammann sono ideali per lo stoccaggio, lo scarico e la pesatura dei materiali inerti.

- Varie gamme di modelli sono disponibili con volumi da 9 m³ a 450 m³ per camera.
- La separazione lineare delle camere consente di immagazzinare e scaricare fino a 12 diversi tipi di aggregati.

RACCOGLITORE RADIALE

I raschiatori automatici della serie Ammann Elba CES offrono la massima efficienza operativa grazie all'automazione.

- Un modulo operativo consente una facile programmazione e controllo del processo di raschiatura. È inoltre possibile il funzionamento manuale semi-automatico delle operazioni di raschiatura, retrazione e rotazione. Ammann Elba offre tre varianti di uscita con diverse lunghezze del braccio.

IMPIANTI DI MISCELAZIONE

DEL CALCESTRUZZO PREFABBRICATO

Gli impianti per prefabbricati Ammann soddisfano le diverse esigenze dei clienti, inclusi solai alveolari, impianti a carosello, prodotti precompressi, masselli autobloccanti e scale.

- Tutti gli impianti per prefabbricati utilizzano i sistemi di miscelazione premium Ammann.

CBT 60 ELBA



CBS 120 ELBA



FISSI



CBS ELBA

Produzione massima di calcestruzzo:
107–190 m³/h
Volume della betoniera: 2000–4500 l



CBP POWERMIX

Produzione massima di calcestruzzo:
105–220 m³/h
Volume della betoniera: 2500–4000 l



CBT ELBA

Produzione massima di calcestruzzo:
60–128 m³/h
Volume della betoniera: 1000–3500 l



CC ELBA

Produzione massima di calcestruzzo:
30–128 m³/h
Volume della betoniera: 500–3500 l

STAZIONE DI RIEMPIMENTO DEL CALCESTRUZZO



CFS ELBA

Produzione massima di calcestruzzo:
30–60 m³/h
Volume della betoniera: 500–1000 l



CMP ELBA

Produzione massima di calcestruzzo:
250–4000 l
Volume a secco: 375–6000 l



CEL ELBA

Dimensione della camera: 9–52 m³

CEL ELBA HIGH BUNKER

Dimensione della camera: 180–450 m³



CES ELBA

Produzione teorica massima:
57–125 m³/h
Lunghezza del braccio: 12–22,5 m

BETONIERE



**CEM ELBA LABORATORIO
BETONIERA OBBLIGATORIA**

Calcestruzzo fresco compattato: 60 l
Volume a secco: 90 l



**CEM ELBA BETONIERA
OBBLIGATORIA MONOALBERO**

Calcestruzzo fresco compattato:
500–2500 l
Volume a secco: 750–3750 l



**MISCELATORE FORZATO A DOPPIO
ALBERO CEM ELBA**

Calcestruzzo fresco compattato:
2000–4500 l
Volume a secco: 3000–6750 l



**CEM ELBA MISCELATORE
PLANETARIO A
CONTROCORRENTE**

Calcestruzzo fresco
compattato: 250–4000 l
Volume a secco: 375–6000 l

**MISCELATORE A PALE A DOPPIO
ALBERO CEM ELBA**

Calcestruzzo fresco compattato:
1500–4000 l
Volume a secco: 2600–7450 l

CONTATTA IL TUO RAPPRESENTANTE COMMERCIALE LOCALE
PER CONOSCERE LA DISPONIBILITÀ DEI PRODOTTI NEL TUO MERCATO.

TECNOLOGIA DEGLI IMPIANTI

LA COMPONENTI CORE AMMANN

La tecnologia degli impianti di miscelazione dell'asfalto si basa su componenti fondamentali come essiccatori, bruciatori, vagli, sistemi di controllo e altro ancora. Quando questi elementi si integrano correttamente, garantiscono i massimi incrementi di produttività. Tuttavia, possono funzionare in modo ottimale e offrire i migliori risultati solo quando ogni componente si adatta perfettamente all'altro.



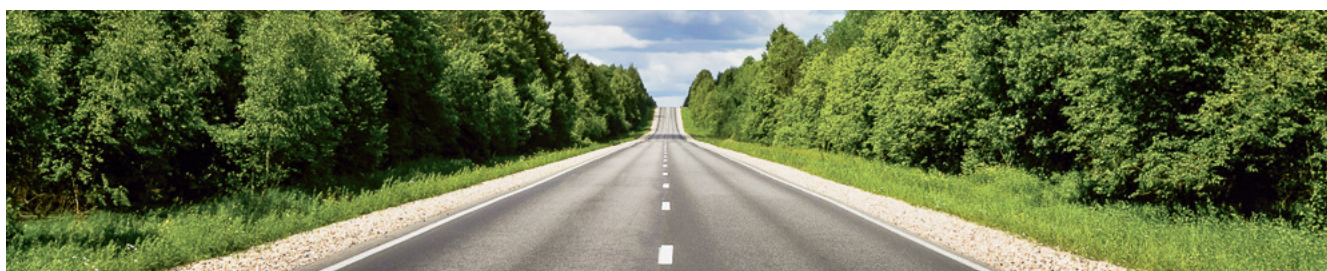
SISTEMA DI CONTROLLO AS1

Il sistema coordina molti processi chiave dell'impianto, tra cui alimentazione a freddo, essiccazione, pesatura-miscelazione, fornitura di bitume, carico delle miscele, assistenza e supporto. La sua tecnologia intuitiva offre lo strumento di gestione e funzionamento definitivo – per tutti i tipi di impianto e per operatori di qualsiasi livello di esperienza. I moduli opzionali as1 aiutano il vostro impianto a offrire ancora più valore. Anche gli impianti di calcestruzzo utilizzano il sistema di controllo as1 e beneficiano del valore che esso apporta.



ASFALTO A TEMPERATURA MODERATA CON TECNOLOGIA AMMANN FOAM®

L'asfalto warm-mix è molto più di un semplice dispositivo di iniezione di schiuma. Si tratta di un processo che inizia con l'essiccazione a temperatura ridotta, prosegue con specifiche sequenze di miscelazione e l'introduzione del riciclaggio. La tecnologia Ammann può supportare l'intero processo, riducendo le emissioni e i costi energetici fino al 25%.



SOLUZIONI DI RICICLAGGIO SU MISURA



L'utilizzo di asfalto riciclato, o RAP, è diventato una necessità. I governi richiedono sempre più spesso il riutilizzo dell'asfalto recuperato dalle vecchie strade. Ammann offre diverse opzioni per supportare tali operazioni e risparmio sui costi.

- Essiccatori a controcorrente che consentono l'utilizzo del 100% di materiale riciclato a caldo
- Essiccatori a flusso parallelo che possono utilizzare fino al 60% di materiale riciclato a caldo
- Essiccatori ad anello intermedio per l'utilizzo fino al 50% di materiale riciclato
- Diversi sistemi di aggiunta a freddo per l'utilizzo dal 25% al 40% di materiale riciclato

AMDURIT

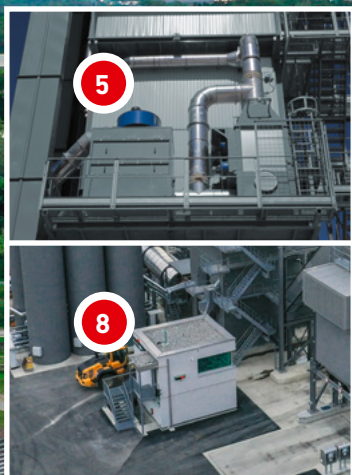
Amdurit offre una durata tre volte superiore rispetto all'acciaio resistente all'usura e protegge parti e componenti di valore. Invece di sostituire il componente, è sufficiente sostituire il rivestimento Amdurit. Il sistema di protezione dall'usura consente risparmi su più fronti, tra cui una maggiore durata dei componenti, una riduzione della manodopera per le sostituzioni e un miglioramento della disponibilità dell'impianto.



EWP ELBA WEAR PROTEZIONE

EWP protegge e prolunga significativamente la durata dei componenti maggiormente esposti all'usura. Il sistema intelligente ha un prezzo competitivo ed è composto da poliuretano altamente resistente. EWP si adatta perfettamente all'albero e alle pale di miscelazione dell'impianto, alla tramoggia di scarico e ai dosatori.





AMMANN'S GREEN PLANT INITIATIVE

1 ASFALTO MISCELATO A CALDO CON TECNOLOGIA AMMANN FOAM

- ## 2 PROCESSO DI RISCALDAMENTO
- Trasferimento di calore altamente efficiente
 - Assenza di aria parassita
 - Ottimizzazione della regolazione tamburo/bruciatore

- ## 3 BRUCIATORE
- Vari combustibili disponibili
 - Processo di combustione ideale
 - Ottimizzazione del consumo energetico

- ## 4 UTILIZZO DI MATERIALE RAP
- Gamma completa di soluzioni tecniche
 - Aggiunte di RAP fino al 100%
 - Partner leader del settore nell'utilizzo di RAP

- ## 5 BST – BLUE SMOKE TREATMENT
- Cattura i vapori durante il caricamento
 - Filtra i fumi intrappolati
 - Rimuove le particelle di olio

- ## 6 EMISSIONI
- COV più basso (TA-Luft)
 - Abbattimento completo della polvere
 - Soluzioni per la gestione degli odori
 - Kit riduzione rumori

- ## 7 EVITARE LA PERDITA DI CALORE
- Elevato isolamento fino a 200 mm
 - Nessun ponte termico
 - Valvole per la chiusura dei silos di stoccaggio
 - Riduzione dello spreco di materiale

- ## 8 SISTEMA DI CONTROLLO AS1
- Ampia gamma di moduli per l'aggiornamento del software
 - Uso esperto dell'inverter
 - Nuova interfaccia utente professionale ed ergonomica: ARGON VIEW
 - Gestione energetica degli impianti fotovoltaici
 - Modulo ADX per il controllo automatico del bruciatore

COMPATTAZIONE LEGGERA

LE ATTREZZATURE LEGGERE AMMANN SONO INTUITIVE, COSÌ CHE OPERATORI DI QUALSIASI LIVELLO DI ESPERIENZA POSSANO ESSERE PRODUTTIVI. UNA GAMMA DI MACCHINE DI ALTA QUALITÀ, IN MOLTEPLICI DIMENSIONI, GARANTISCE LA SOLUZIONE IDEALE PER DIVERSE APPLICAZIONI E CONDIZIONI.

Esistono attrezzature leggere Ammann per i cantieri più ampi – e per quelli più ristretti. Dalla macchina più grande alla più piccola, ciascuna è progettata per offrire prestazioni di compattazione ai vertici del settore.

Le macchine sono costruite per durare nel tempo grazie ai loro componenti e all'assemblaggio di alta qualità. Sono anche facili da

usare, rendendo produttivi operatori di qualsiasi livello di esperienza – un grande vantaggio per le società di noleggio. Molte utilizzano benzina, mentre altre offrono opzioni a benzina, diesel o elettriche.

Qualunque sia la dimensione del lavoro, Ammann dispone di un compattatore leggero adatto. Sebbene le dimensioni delle macchine varino, tutte condividono caratteristiche comuni.

PRODUTTIVITÀ

- Flessibilità che consente l'utilizzo in molte applicazioni e materiali, tra cui terra, aggregati, pavimentazioni e altro ancora
- Forze di compattazione elevate che garantiscono un terreno stabile dopo poche passate

ERGONOMIA

- Comfort e sicurezza per l'operatore
- Funzionamento semplice
- Regolabile in base alle esigenze dell'operatore

FACILITÀ DI MANUTENZIONE

- Kit di emergenza per supporto immediato in cantiere
- Kit di manutenzione per interventi corretti con ricambi originali Ammann
- Punti di manutenzione facilmente accessibili

COSTIPATORI

I costipatori Ammann offrono il miglior avanzamento del settore, aiutando gli operatori in tutte le applicazioni a lavorare in modo produttivo e a raggiungere gli obiettivi di compattazione. La capacità di avanzamento li rende la scelta preferita da imprese e società di noleggio.

COMPATTATORI AGGIUNTIVI

I compattatori aggiuntivi Ammann raggiungono punti dove le piastre convenzionali non arrivano. Gli accessori si montano sugli escavatori, che grazie alla loro estensione possono compattare in zone difficili da raggiungere come trincee profonde e strette o pendenze particolarmente ripide. Possono inoltre offrire maggiore potenza rispetto ai compattatori a guida manuale.

RULLI PER SCAVI

I rulli per trincea, detti anche compattatori multifunzione, offrono ottime prestazioni su terreni coesivi, come le argille, che possono essere molto difficili da compattare. I rulli per trincea 1575 sono in grado di superare l'elevato contenuto di umidità delle argille grazie alla loro elevata energia di compattazione e all'effetto di impastamento dei tamburi a piede di montone.

PIASTRE VIBRANTI

Le piastre vibranti compattatrici Ammann sono pronte ad affrontare qualsiasi situazione. La gamma di prodotti spazia da un modello leggero da 55 kg a uno molto più pesante da 825 kg, con molti modelli intermedi.

- Piastre vibranti monodirezionali APF
- Piastre vibranti reversibili APR
- Piastre vibranti idrostatiche APH

RULLI A GUIDA MANUALE

I rulli compattatori Ammann a guida manuale combinano due applicazioni in un'unica macchina. L'operatore può scegliere se utilizzare l'impostazione ad alta ampiezza per lavori su ghiaia/terreno oppure l'impostazione a bassa ampiezza per asfalto e materiali bituminosi.

NON SCENDERE A COMPROMESSI IN TERMINI
DI POTENZA O PRODUTTIVITÀ – SCEGLIETE
L'ELETTRICO OGGI!

AMMANN



eATR 68



eAPF 12/40 - 12/50



eARX 26-2

RENDI ELETTRICO IL TUO CANTIERE A PIENA POTENZA!



VI PRESENTIAMO LA GAMMA ELETTRICA RIVOLUZIONARIA:

- **Costipatore eATR:** Scatena la forza di compattazione con le stesse prestazioni della sua controparte a benzina!
- **Piastra vibrante eAPF:** Prestazioni, comparabili in termini di potenza alle tradizionali macchine a benzina!
- **Rullo tandem leggero eARX:** Pensa in grande e green! Completamente elettrico, oltre 8 ore di azionamento continuo senza ricarica!

Porta a termine il lavoro in modo efficiente ed ecologico con il tuo trio elettrico!

APF 15/40

eATR 68

COSTIPATORI



ATR

Peso macchina: 28–70 kg
Larghezza piede: 80–280 mm
Forza centrifuga: 2–22 kN

ATR 30 | ATR 59 | ATR 66 | eATR 68

RULLI PER SCAVI



ARR

Peso macchina: 1260–1605 kg
Larghezza di lavoro: 600–860 mm
Frequenza: 33–40 Hz
Forza centrifuga max.: 34–75 kN

ARR 1575-2 | ARR 1585-2

RULLI A GUIDA MANUALE



ARW

Peso macchina: 687–822 kg
Larghezza di lavoro: 650 mm
Frequenza di vibrazione max.: 65 Hz
Forza centrifuga max.: 14/23 kN

ARW 65 | ARW 65-S

PIASTRE VIBRANTI



APF (MONODIREZIONALE)

Peso macchina: 55–106 kg
Larghezza di lavoro: 330–500 mm
Frequenza di vibrazione max.: 90–100 Hz
Forza centrifuga max.: 10,5–20 kN

APF 10/33 | APF 12/40 | APF 12/50
APF 12/40-2 | APF 12/50-2
eAPF 12/40 | eAPF 12/50
APF 15/40 | APF 15/50
eAPF 15/40 | eAPF 15/50 | APF 20/50



APR (REVERSIBILE)

Peso macchina: 100–457 kg
Larghezza di lavoro: 400–750 mm
Frequenza di vibrazione max.: 65–100 Hz
Forza centrifuga max.: 20–58 kN

eAPR 20/40 | APR 22/40
APR 25/40 | APR 25/50
APR 30/50 | APR 30/60
APR 40/60 | APR 52/75 | APR 58/75



APH (IDROSTATICO REVERSIBILE)

Peso macchina: 350–825 kg
Larghezza di lavoro: 450–950 mm
Frequenza di vibrazione max.: 48–70 Hz
Forza centrifuga max.: 50–110 kN

APH 50/75 | APH 55/75
APH 60/85 | APH 65/85 | eAPH 70/95
APH 85/95 | APH 110-95

COMPATTATORI AGGIUNTIVI



APA

Peso macchina: 160–1204 kg
Larghezza di lavoro: 300–1100 mm
Frequenza di vibrazione max.: 36–60 Hz
Forza centrifuga max.: 20–110 kN

APA 20/30 | APA 20/40
APA 55/46 | APA 55/56 | APA 55/64
APA 90/110 | APA 110/110



CONTATTA IL TUO RAPPRESENTANTE COMMERCIALE LOCALE
PER CONOSCERE LA DISPONIBILITÀ DEI PRODOTTI NEL TUO MERCATO.

COMPATTAZIONE DI TERRENO E ASFALTO

I COMPATTATORI AMMANN OFFRONO PRESTAZIONI DI COMPATTAZIONE AI VERTICI DEL SETTORE, INDIPENDENTEMENTE DALL'APPLICAZIONE. LE CONDIZIONI DEL VOSTRO CANTIERE POSSONO CAMBIARE, MA AVRETE SEMPRE BISOGNO DI PRODUTTIVITÀ E PRESTAZIONI.

La compattazione consiste nel raggiungere gli obiettivi desiderati con il minor numero di passaggi possibile. I compattatori Ammann per terreno e asfalto garantiscono l'efficienza necessaria grazie a tecnologie all'avanguardia e alla capacità di indirizzare più forza verso il materiale da compattare e meno verso la macchina. Il risultato: risultati di qualità in meno passaggi e un cantiere più produttivo e redditizio.

PRODUTTIVITÀ

- Compattazione più rapida di strati più spessi con meno passaggi
- Strumenti di Compattazione Intelligente ACE^{pro} / ACE^{force} per la massima efficienza e produttività
- Design compatto della macchina per elevata stabilità, manovrabilità e accesso alla manutenzione

ERGONOMIA

- Cabina spaziosa con bassi livelli sonori per il comfort dell'operatore durante tutta la giornata
- Controllo intuitivo della macchina, anche con un operatore non qualificato
- Visibilità totale della macchina per una sicurezza ottimale sul cantiere

FACILITÀ DI MANUTENZIONE

- Miglior accesso ai punti di manutenzione e al vano motore
- Manutenzione della macchina da terra, per un maggiore comfort
- Manutenzione quotidiana facile e veloce

RULLI MONOTAMBURO

È difficile sapere cosa riserverà il prossimo lavoro: argilla, sabbia o qualcosa di intermedio? Saranno necessari metodi di compattazione tradizionali o dovrete regolare ampiezza e frequenza a causa dell'ambiente circostante sensibile? In ogni caso avrete bisogno di un rullo che garantisca risultati. I rulli monotamburo Ammann offrono prestazioni di compattazione leader nel settore, qualunque sia l'applicazione. Le condizioni del vostro cantiere possono cambiare, ma la necessità di produttività e prestazioni rimarrà sempre.

RULLI TANDEM

Ciò che inizialmente può sembrare comfort si traduce in realtà in produttività sul cantiere. Ad esempio, comandi intuitivi e posizionati in modo pratico rendono il lavoro dell'operatore più semplice e lo aiutano a essere più efficiente. Vibrazioni ridotte nella cabina significano meno affaticamento per l'operatore e maggiore forza applicata all'obiettivo di compattazione. L'elenco potrebbe continuare, ma il concetto resta lo stesso: il comfort dell'operatore è sinonimo di produttività.

RULLI GOMMATI PNEUMATICI

I rulli gommati pneumatici Ammann offrono l'effetto di impastamento e sigillatura così fondamentale nei cantieri. I rulli gommati lavorano sia su asfalto che su aggregati, il che significa che le macchine devono essere flessibili. E lo sono davvero, grazie alla possibilità di regolare la pressione degli pneumatici senza che l'operatore debba mai lasciare la cabina. I pacchetti di zavorra possono essere aggiunti o rimossi facilmente per garantire la massima efficienza della macchina e del processo.



ARS 170



ARX 40-2

RULLI MONOTAMBURO



ASC & ARS (TAMBURO LISCIO)

Peso operativo: 3480–21 930 kg
Larghezza di lavoro: 1200–2130 mm

Frequenza: 27–41 Hz

Forza centrifuga: 37–375 kN

ARS 30 | ARS 50 | ARS 70
ARS 110 | ARS 110.1 | ARS 110.2
ARS 130 | ARS 130.1
ARS 150 | ARS 150.1
ARS 170 | ARS 170.1
ARS 200 | ARS 220

RULLI MONOTAMBURO



ASC & ARS (TAMBURO PIEDE DI MONTONE)

Peso operativo: 3490–22 060 kg
Larghezza di lavoro: 1200–2130 mm

Frequenza: 27–41 Hz

Forza centrifuga: 130–375 kN

ARS 30 | ARS 50 | ARS 70 ARS
110 | ARS 130
ARS 150 | ARS 170
ARS 200 | ARS 220

RULLI PNEUMATICI



AP & ART

Peso macchina: 9590–24 000 kg
Larghezza di lavoro: 1986 mm

AP 240 | ART 240

RULLI TANDEM VIBRANTI LEGGERI



ARX

Peso operativo: 1300–4395 kg
Larghezza di lavoro: 820–1380 mm
Frequenza: 41–76 Hz
Forza centrifuga: 16,4–57,6 kN

ARX 10.1 | ARX 12-2
ARX 16-2 | ARX 16-2 C
ARX 20-2 | ARX 23.1-2 | ARX 23.1-2 C
ARX 23-2 | ARX 23-2 C | ARX 26.1-2
ARX 26.1-2 C | ARX 26-2 | ARX 26-2 C
eARX 26-2 | ARX 32.2 | ARX 36-2 | ARX 40-2
ARX 40-2 C | ARX 45-2 | ARX 45-2 C

RULLI TANDEM ARTICOLATI



AVX & ARX

Peso operativo: 9040–15 600 kg
Larghezza di lavoro: 1680–2130 mm
Frequenza: 37–54 Hz
Forza centrifuga: 47–136 kN

ARX 90-2 | ARX 90-2C | ARX 90.2
ARX 110-2 | ARX 110-2 C
ARX 140 | ARX 160

RULLI TANDEM A TELAIO RIGIDO



ARP

Peso operativo: 7375–9930 kg
Larghezza di lavoro: 1500–1680 mm
Frequenza: 42–55 Hz
Forza centrifuga: 60–92 kN

ARP 75 | ARP 75 C | ARP 95 | ARP 95 C

CONTATTA IL TUO RAPPRESENTANTE COMMERCIALE LOCALE
PER CONOSCERE LA DISPONIBILITÀ DEI PRODOTTI NEL TUO MERCATO.

FINITRICI PER ASFALTO & RASATORI

LA GAMMA COMPLETA DI FINITRICI ABG OFFRE UNA SOLUZIONE PER QUASI OGNI APPLICAZIONE DI PAVIMENTAZIONE. CIÒ INCLUDE STRADE STRETTE CHE RICHIEDONO MACCHINE PICCOLE E MANOVRABILI E GRANDI PROGETTI INFRASTRUTTURALI CHE ESIGONO ELEVATA PRODUTTIVITÀ – E QUALITÀ SUPERIORE.

Chieda agli operatori delle finitrici ABG e Le diranno che le macchine sono più silenziose e i tappeti prodotti sono più uniformi.

Non è tutto. Il sistema di gestione elettronica della finitrice, noto come EPM3, è rinomato per i suoi comandi intuitivi per l'operatore. Dispone di funzionalità che fanno davvero la differenza – incluso un display intuitivo che guida gli operatori

attraverso le singole funzioni. È particolarmente utile durante il lavoro notturno. Anche le regolazioni possono essere effettuate rapidamente.

Tutte le finitrici ABG sono riconosciute per la loro tecnologia avanzata, facilità d'uso, affidabilità e qualità. Sono inoltre progettate per minimizzare il consumo di carburante e ridurre le emissioni.

AVVIAMENTI RAPIDI

Il sistema di riscaldamento del banco e+ non richiede un motore in funzione per generare energia elettrica. Invece, la finitrice può essere caricata direttamente dalla rete – solitamente tramite un gruppo di alimentazione portato in cantiere. Ciò significa che il rasatore può essere riscaldato durante i periodi di silenzio obbligatorio. La squadra può iniziare a pavimentare non appena il lavoro è consentito, aggiungendo almeno 30 minuti di produzione per turno.

BASSA IMPRONTA DI CARBONIO

Il sistema di riscaldamento del banco e+ riduce anche le emissioni di CO₂, contribuendo a raggiungere l'obiettivo di Ammann di rendere la costruzione stradale ogni giorno più sostenibile.

BANCHI ABG – PER UNA PAVIMENTAZIONE AD ALTE PRESTAZIONI

Porta le prestazioni della tua finitrice a un livello superiore con i banchi ABG, frutto della nostra esperienza leader nel settore delle macchine stradali e della nostra tecnologia all'avanguardia. Collaudati in innumerevoli lavori di pavimentazione in tutto il mondo, i nostri banchi vibranti, disponibili con barra di compattazione singola o doppia, uniscono efficienza ed economicità per consentirti di ottenere una finitura del manto stradale impeccabile.

CINGOLATA O GOMMATA?

Con le finitrici Ammann ABG ha la possibilità di scegliere. Entrambi i tipi sono progettati per offrire la planarità richiesta in cantiere.

Le finitrici cingolate partono in modo fluido grazie all'esclusivo sistema automatico di tensionamento dei cingoli. Un sottocarro lungo garantisce equilibrio e trazione, mentre raschiatori resistenti assicurano una finitura eccellente.

Le finitrici gommate utilizzano sistemi di autolivellamento, unici sul mercato, che prevengono dossi e superfici irregolari. I sistemi di controllo della coppia dipendenti dal carico evitano lo slittamento.

BANCHI FISSI

Robusti nelle grandi larghezze di stesa – fino a 13 m – i banchi fissi ABG sono ideali per i grandi progetti.

BANCHI VARIOMATIC

Se è richiesta versatilità in cantiere, i banchi Variomatic flessibili possono essere facilmente estesi fino a raddoppiare la loro larghezza di base – con ulteriori estensioni fino a 10 m.



ABG 4820



ABG 6870



FINITRICE MINI CLASS



FINITRICE ABG GOMMATA

Peso: 1 260 kg
Potenza motore: 7,6 kW
Larghezza di lavoro di base: 0,8–1,3 m
Larghezza massima di stesa: 1,65 m

ABG 1570

FINITRICE ABG CITY CLASS



FINITRICI ABG CINGOLATE & GOMMATE

Peso: 7 635–8 155 kg
Potenza motore: 55,4 kW
Larghezza di lavoro di base: 1,5–3 m
Larghezza massima di stesa: 4,5 m

ABG 2820 | ABG 2870

FINITRICE ABG MULTI CLASS



FINITRICI ABG CINGOLATE & GOMMATE

Peso: 15 890–17 362 kg
Potenza motore: 105–140 kW
Larghezza di lavoro di base: 2,5–5 m
Larghezza massima di stesa: 10 m

eABG 4820 | ABG 4820
ABG 5420 | ABG 6720L
ABG 6820 | ABG 6820L | ABG 7320
ABG 4470 | ABG 6870

FINITRICE ABG HIGHWAY CLASS



FINITRICI ABG CINGOLATE

Peso: 17 142–19 592 kg
Potenza del motore: 170–200 kW
Larghezza di lavoro di base: 2,5–5 m
Larghezza massima di stesa: 13 m

ABG 7820 | ABG 7820L | ABG 7920
ABG 8820 | ABG 8820L



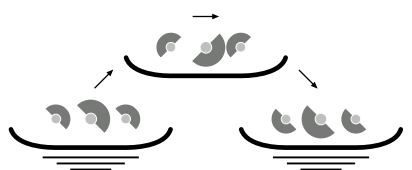
CONTATTA IL TUO RAPPRESENTANTE COMMERCIALE LOCALE
PER CONOSCERE LA DISPONIBILITÀ DEI PRODOTTI NEL TUO MERCATO.

TECNOLOGIA DELLE MACCHINE



SISTEMA ECCITATORE A TRE ALBERI

L'esclusivo sistema eccitatore a tre alberi Ammann offre una capacità di salita e una resa di compattazione leader nel settore per attrezzature leggere come le piastre compattatrici idrostatiche. Il sistema elimina i movimenti irregolari, consentendo uno spostamento fluido anche su terreni pesanti e coesivi. Il movimento costante del sistema permette di superare facilmente gli ostacoli o di compattare materiali di riempimento con un alto contenuto di umidità.



APH 55/75

APH 65/85

APH 85/95

APH 110-95



COMPATTAZIONE INTELLIGENTE DEL TERRENO

Processi di compattazione precisi, trasparenti e verificabili sono sempre più richiesti nei cantieri. Ammann ha compiuto i primi passi verso la fornitura di questi processi nel 1998 con l'introduzione di Ammann Compaction Expert (ACE), un sistema automatizzato di misurazione e controllo della compattazione. ACE è stato costantemente migliorato dalla sua introduzione e rimane il leader del settore. È l'unico sistema che regola automaticamente ampiezza e frequenza in base alle caratteristiche del terreno.

La tecnologia ACE è disponibile per compattatori pesanti e leggeri, nonché per attrezzature di compattazione leggera.



ACE PER PIASTRE VIBRANTI



ACE PER LA COMPATTAZIONE DEL TERRENO



ACE PER LA COMPATTAZIONE DELL'ASFALTO

ACE PER LA COMPATTAZIONE LEGGERA

OSCILLATION



OSCILLAZIONE

L'oscillazione è un metodo di compattazione dinamico che presenta notevoli vantaggi rispetto ai metodi vibranti tradizionali. Fornisce sia energia orizzontale che verticale, essenzialmente massaggiando gli aggregati in posizione senza la forza tipicamente associata ai compattatori pesanti. I rulli con oscillazione eccellono in cantieri sensibili come ponti o quando si lavora sopra fognature o linee di servizio. I rulli oscillanti possono inoltre lavorare su tappeti di asfalto troppo caldi o freddi per i metodi di compattazione tradizionali. Questi compattatori possono anche sigillare i tappeti senza danneggiare le giunzioni fredde.



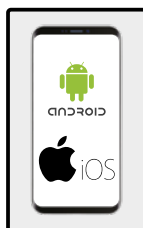
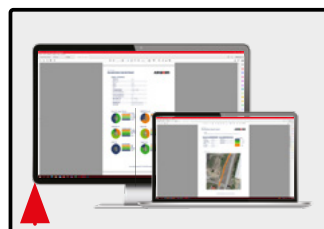
OSCILLAZIONE

FORZE STATICHE E DINAMICHE

COS'È ADS?

Sistema di documentazione Ammann ADS consente la documentazione dei risultati di compattazione in cantiere misurati dai sistemi ACE^{force} o ACE^{pro}. È installato sui compattatori pesanti Ammann e utilizza il posizionamento GPS per una localizzazione precisa.

- Documentazione precisa del cantiere
- Controllo qualità facilitato
- Maggiore efficienza (risparmio di tempo e carburante, riduzione dei costi di rifacimento, maggiore durata, riduzione di CO₂)
- Nessun rischio di danni, furto o smarrimento del dispositivo Android/iOS durante la registrazione



ELECTRONIC PAVER MANAGEMENT (EPM3)

Prenda il controllo della Sua operazione con il sistema di Gestione Elettronica della Finitrice (EPM3) di ABG. Tutti i pulsanti di controllo per tutte le funzioni sono consolidati in un unico sistema e disposti in una visualizzazione a volo d'uccello per guidare l'operatore in modo intuitivo attraverso le singole funzioni di lavoro. Utilizzando la manopola, selezioni e regoli rapidamente le funzioni per un maggiore controllo della macchina, facilità d'uso ed efficienza ottimale.



MACCHINE POST- VENDITA

KIT DI USURA

Sebbene l'usura sia inevitabile, i tempi di fermo possono essere limitati. I kit di usura rendono la sostituzione dei componenti efficiente ed economica. Tutte le parti necessarie sono in un'unica scatola per garantire una sostituzione rapida, semplice e conveniente.



KIT DI MANUTENZIONE

La manutenzione preventiva è fondamentale per l'efficienza operativa e la durata delle macchine. Più la manutenzione è semplice, più è probabile che venga eseguita. I kit di manutenzione rendono la manutenzione semplice. I componenti associati a un particolare processo di manutenzione sono in un'unica scatola con un unico codice ricambio.

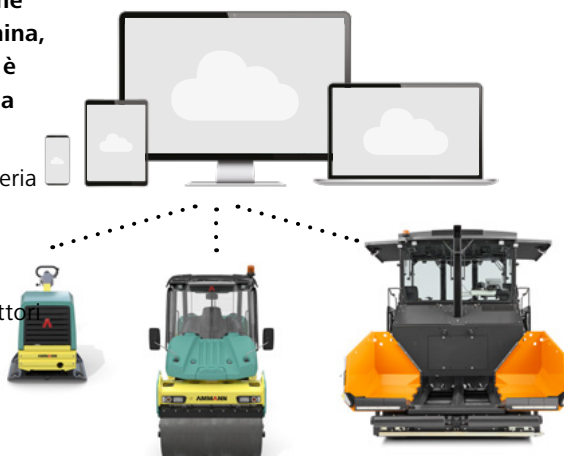
KIT DI EMERGENZA

I kit di emergenza impediscono che piccoli inconvenienti si trasformino in problemi maggiori che possono fermare una macchina o addirittura un intero cantiere. Questi kit includono componenti come interruttori, fusibili e bobine di valvole che sono semplici e veloci da sostituire, ma che possono comunque causare problemi significativi se non funzionano correttamente. I kit si adattano facilmente al bagagliaio o al cassone di un veicolo, così sono sempre a portata di mano quando necessario. Un membro della squadra con un po' di conoscenza tecnica può occuparsi di queste riparazioni direttamente in cantiere. Questi interventi richiedono 2 ore o meno.

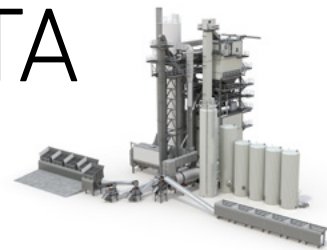


Ammann ServiceLink è uno strumento digitale di gestione dei dati che fornisce ai clienti le informazioni più richieste: posizione della macchina, stato della batteria e ore di funzionamento. Il trasferimento dei dati è automatico grazie al nuovo hardware e l'accesso alle informazioni è a portata di clic.

- Fornisce posizione della macchina, ore di funzionamento, stato della batteria
- Fornisce accesso ai dati con un solo clic
- Trasmette in modo affidabile i dati dalle macchine, ovunque si trovino
- Compatibile con tutte le macchine prodotte da Ammann o da altri produttori
- Semplifica l'aggiornamento della flotta (opzione retrofit)
- Facile da installare



IMPIANTI POST-VENDITA



SERVIZI TECNICI PER IL VOSTRO IMPIANTO D'ASFALTO

Ammann offre pacchetti di servizi che garantiscono che tutta la manutenzione sia aggiornata, rendendo il Suo impianto efficiente e proteggendolo anche da usura prematura che può derivare da pratiche di servizio inadeguate. Sono disponibili diversi pacchetti di servizi tecnici. Inoltre, un rappresentante Ammann può visitare il vostro impianto e insieme potrete sviluppare un piano che si adatti perfettamente alle Sue esigenze.



MANUTENZIONE
DEL BRUCIATORE



PERIODICO
MANUTENZIONE



CALIBRAZIONE
SERVIZIO



ELETTRICO
CONTROLLO



FILTRO
CONTROLLO

I VANTAGGI DI UN RETROFIT

Esiste un modo per ottenere i vantaggi di un nuovo impianto senza i costi di acquisizione. Un retrofit Ammann è un processo comprovato che modernizza gli impianti esistenti, consentendo loro di accedere agli ultimi miglioramenti tecnologici e ambientali. Ammann dispone di un processo di retrofit collaudato. Costa una piccola frazione del prezzo di un nuovo impianto ed è disponibile per prodotti di miscelazione asfalto realizzati sia da Ammann che da altri produttori.

Quali sono i principali vantaggi di un retrofit?

Aggiornamenti ambientali Tra i possibili miglioramenti vi sono un sistema di serbatoi di bitume e un filtro a maniche rinnovati, la riduzione del rumore e la possibilità di sviluppare miscele a bassa temperatura.

Miglioramenti tecnologici I bruciatori, il mescolatore, il sistema di controllo e il sistema di riciclaggio vengono aggiornati per utilizzare le tecnologie più recenti.

Un impianto rinnovato Le opzioni di retrofit includono la sostituzione dell'essiccatore e del mescolatore e l'aggiunta di Amdurit®, Ammann's proprietary wear-protection system.

FORMAZIONE PER UTILIZZO DEGLI IMPIANTI

Ammann dispone di oltre 10 centri di formazione regionali in tutto il mondo. I centri combinano lezioni in aula tradizionali con esperienza pratica, inclusa la disponibilità di componenti dell'impianto per le lezioni di manutenzione.

Il simulatore del sistema di controllo as1 offre agli operatori scenari realistici senza il rischio di sprecare materiale o causare fermi impianto. Gli operatori possono sperimentare e imparare dai propri errori – senza conseguenze costose.

Operatori provenienti da altri impianti partecipano alla formazione. I partecipanti affermano che le conversazioni con i colleghi – e l'apprendimento su come affrontano le sfide –

sono ulteriori vantaggi fondamentali.

Le sessioni sono tenute in molte lingue, garantendo che il team comprenda i termini e le lezioni chiave e tragga il massimo dal proprio investimento.

Inoltre, gli esperti Ammann possono personalizzare un programma formativo e lavorare con operatori e responsabili presso la sede del cliente. I vantaggi includono esperienza pratica con le attrezzature del cliente e la possibilità di coinvolgere più personale.



Per ulteriori informazioni sui prodotti e servizi, La preghiamo di visitare: **www.ammann.com**

