

RETROFIT

MODERNIZZAZIONE DELL'IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DELL'ASFALTO



AMMANN

RETROFIT: MIGLIORARE GLI IMPIANTI MENO RECENTI PER SODDISFARE GLI STANDARD MODERNI

Per i produttori di asfalto non è sempre semplice rimanere aggiornati sulle regole e sugli standard industriali in continuo cambiamento. I regolamenti in materia di emissioni di rumore e polvere, opzioni di campionamento, produzione di asfalto schiumato e alimentazione di additivi nella miscela vengono frequentemente aggiornati.

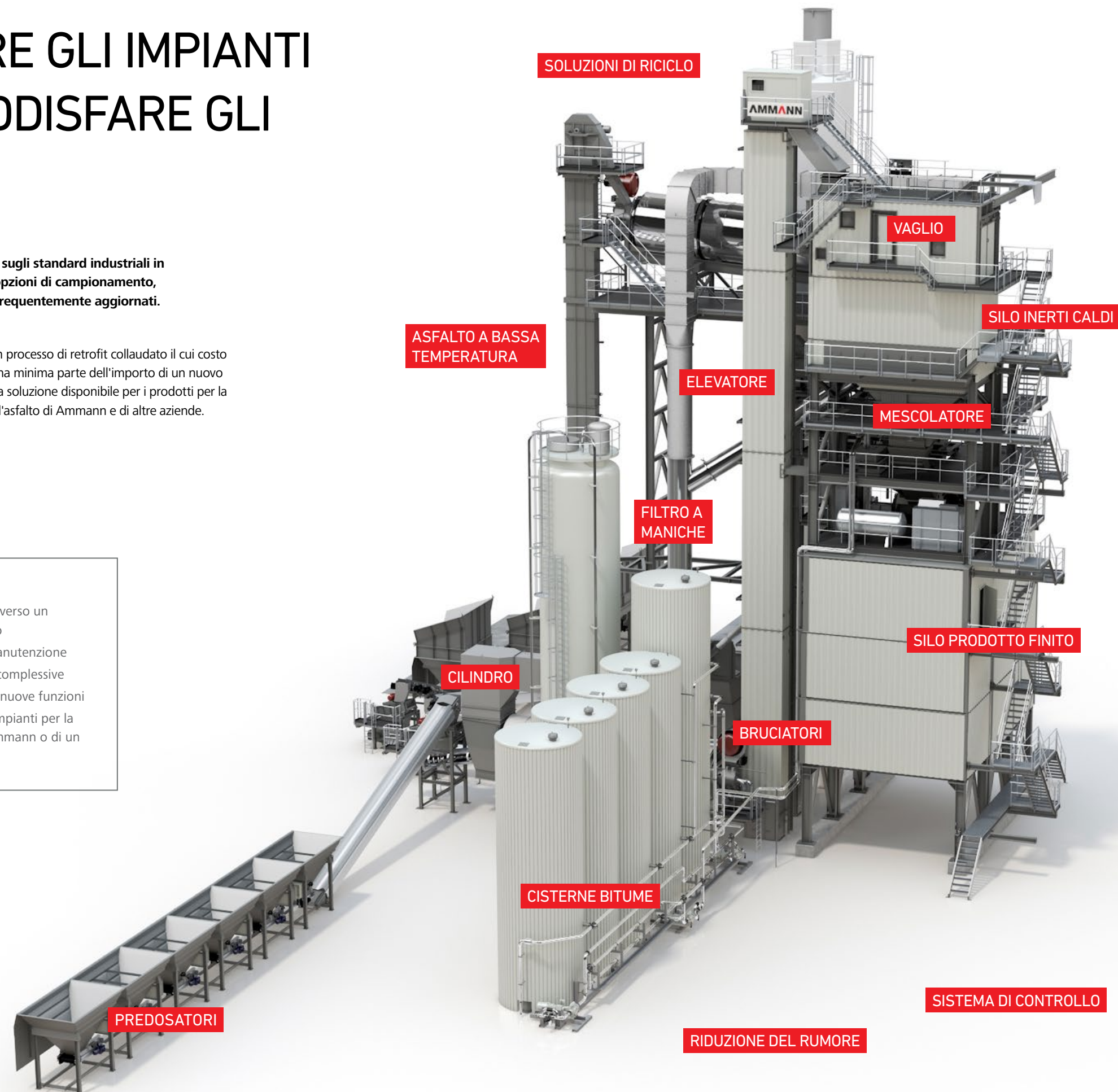
La vostra azienda non può far altro che adeguarsi agli aggiornamenti di questi standard. L'acquisto di un impianto nuovo di zecca potrebbe consentirvi di raggiungere tale obiettivo, ma è probabile che quest'operazione non rientri nel vostro budget.

Un retrofit dell'impianto potrebbe essere la risposta. Il retrofit è una soluzione che consiste in un approccio molto più conveniente dal punto di vista economico, in quanto incentrato sul miglioramento di un impianto esistente soddisfacendo gli stessi standard delle sue controparti più recenti.

Ammann offre un processo di retrofit collaudato il cui costo equivarrebbe a una minima parte dell'importo di un nuovo impianto, con una soluzione disponibile per i prodotti per la mescolazione dell'asfalto di Ammann e di altre aziende.

PERCHÉ SCEGLIERE UN RETROFIT AMMANN?

- Perché soddisfa tutti gli standard ambientali
- Perché è economicamente più conveniente rispetto all'acquisto di un impianto
- Perché è progettato sulla base delle esigenze del cliente
- Perché riduce il consumo di energia
- Perché massimizza il riciclo
- Perché migliora la sicurezza dell'impianto
- Perché assicura efficienza attraverso un sistema di controllo aggiornato
- Perché riduce le esigenze di manutenzione
- Perché migliora le prestazioni complessive
- Perché consente di accedere a nuove funzioni
- Perché è pensato per tutti gli impianti per la mescolazione dell'asfalto di Ammann o di un altro produttore



UN IMPIANTO RINNOVATO

PREDOSATORI



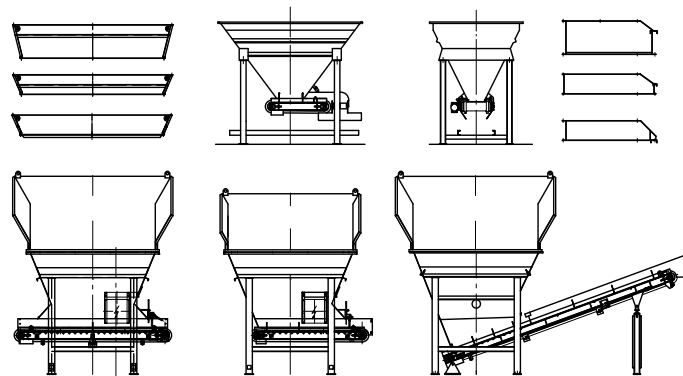
I predosatori Ammann sono sistemi completamente modulari che offrono molteplici opzioni che consentono loro di adattarsi a pieno all'ambiente, agli aggregati e ai vincoli di spazio.

Il sistema di alimentazione a freddo Ammann trasporta volumi precisi di materie prime all'impianto, assicurando una fornitura costante di aggregati che permette di eliminare gli sprechi e le interruzioni di produzione.

La progettazione dei predosatori prende in considerazione la scarsa fluidità e gli elevati livelli di viscosità e abrasione del materiale di riciclo dell'asfalto.

PUNTI SALIENTI

- Alimentazione precisa tramite controllo volumetrico o gravimetrico, con o senza convertitori di frequenza
- Bassa manutenzione grazie a una struttura robusta e alle pareti laterali che impediscono la fuoriuscita di materiale
- Costi di gestione minimi attraverso un minore consumo elettrico, una riduzione degli sprechi aggregati e una facile sostituzione delle parti soggette a usura
- Sistema di calibrazione intelligente per un'alimentazione a elevata precisione
- Facilità di trasferimento grazie a una bassa altezza di ribaltamento; non sono necessarie rampe
- Speciali soluzioni progettate appositamente per soddisfare tutte le esigenze dei clienti



Configurazione di alimentazione a freddo modulare e flessibile che può essere potenziata con diverse dimensioni e caratteristiche tra cui sonde di livello di riempimento, allarmi visivi e sonori, vibratori e recinzioni di sicurezza

UN IMPIANTO RINNOVATO

CILINDRI



I cilindri Ammann riscaldano ed essiccano i materiali grezzi, elaborando materiali con composizione, caratteristiche e percentuali di umidità varie. Sono contraddistinti da una straordinaria resistenza all'usura, sono altamente efficienti e di facile manutenzione. I cilindri ricoprono un ruolo determinante per il rendimento economico ed ecologico di un impianto. Le funzioni essenziali sono una trasmissione ottimale del calore, perdite termiche minime e temperature di processo stabili.

PUNTI SALIENTI

- L'intero sistema di essiccazione/riscaldamento/scarico viene progettato da un unico produttore per un perfetto coordinamento di tutti i processi
- Un'ampia gamma di dimensioni del cilindro per capacità di impianto da 80 a 400 tonnellate all'ora per soddisfare le più svariate esigenze
- Stadi di trasferimento del calore ottimizzati e isolamento del cilindro per massima efficienza e risparmio di combustibile
- Design progettato per usura e manutenzione minime con elevata qualità del materiale e facile sostituzione delle parti soggette ad usura
- Design del cilindro interno adattabile per l'uso di vari aggregati e combustibili
- Regolazione opzionale della velocità per perfezionare il trasferimento di calore in caso di diverse modalità di funzionamento (ad esempio, un passaggio tra la produzione di asfalto a bassa e ad alta temperatura)
- Cilindro ad anello centrale opzionale (RAH50) per l'aggiunta fino al 40% di RAP freddo

CILINDRO RAH50 AD ANELLO CENTRALE

Il sistema RAH50 consente di trattare fino al 40% di RAP nel cilindro di aggregati vergini. Questa tecnologia previene i problemi legati all'invecchiamento del bitume, alla viscosità e alle emissioni.

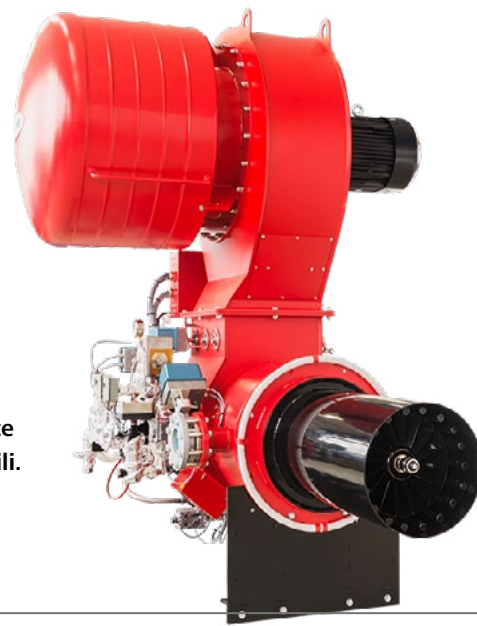
PUNTI SALIENTI

- 40% dell'utilizzo di RAP possibile
- Facile da installare sulla maggior parte degli impianti progettati da Ammann o da altri produttori
- Può essere combinato con il sistema RAP a freddo per una maggiore flessibilità durante il funzionamento dell'impianto
- Tassi di aggiunta di riciclo elevati con un'installazione a basso costo



BRUCIATORE

Il bruciatore Ammann fornisce l'energia termica utilizzata per riscaldare ed essiccare le materie prime. Questa tecnologia all'avanguardia consente una combustione altamente efficiente di una vasta gamma di combustibili. Basse emissioni e alti standard di sicurezza sono i principi fondamentali alla base dello sviluppo del bruciatore.



PUNTI SALIENTI

- Un unico produttore fornisce tutti i processi di gestione dell'essiccazione/del riscaldamento/dello scarico, assicurando una perfetta sintonia
- Un'accensione con combustione simultanea o alternata fino a tre tipi di combustibile per la massima flessibilità
- Un processo di combustione altamente efficace per un basso consumo di carburante ed emissioni
- Una combustione di combustibile solido polverizzato senza bisogno di una fiamma di supporto
- Un'insonorizzazione integrata per un suono ridotto; ulteriore riduzione possibile tramite un convertitore di frequenza
- Un concetto di sicurezza che soddisfa le normative di tutti i paesi
- Disponibile per vari combustibili liquidi, gassosi e solidi

COMBUSTIBILI ALTERNATIVI

I bruciatori Ammann sono adatti ai diversi combustibili del futuro, siano essi liquidi, solidi o gassosi.

- Olio leggero
- GPL
- Olio pesante
- Gas naturale
- Olio esausto
- GPL allo stato gassoso
- Olio biologico
- Polverino di carbone
- Cherosene
- Polvere di legno

Il tipo di combustibile dipende dalla disponibilità locale e la scelta effettuata consente di ottimizzare i costi prestando attenzione agli aspetti ecologici. La quantità di combustibili rinnovabili continua ad aumentare.



ELEVATORI

Ammann progetta elevatori a tazze per tutti i supporti solidi da trasportare (aggregati caldi, sistema di riempimento, RAP) con modifiche specifiche per il prodotto e la capacità dell'impianto.

PUNTI SALIENTI

- Diverse capacità di trasporto e azionamento
- Diversi spessori dell'albero adattati alle esigenze del cliente
- Catene e nastri trasportatori vari
- Isolamento dell'albero e/o della stazione di testa per ridurre il rumore e prevenire la perdita di calore
- Azionamenti di manutenzione per una manutenzione facile e sicura (anche per gli elevatori esistenti)
- Diversi tipi di tazze disponibili (cerchione rinforzato con Amdurit, base in gomma, vari spessori della piastra)



FILTRO A MANICHE



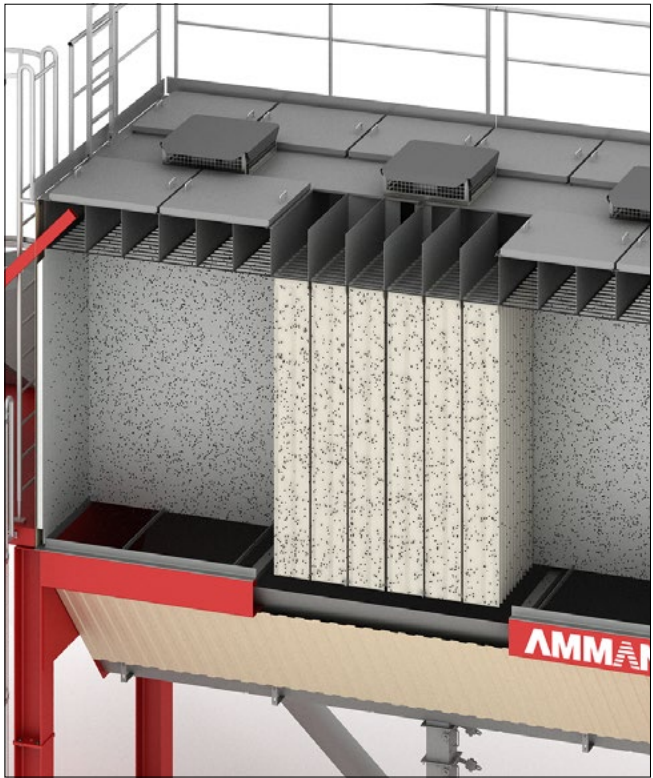
Il filtro a maniche Ammann è progettato per fornire la massima efficienza e la minima perdita di pressione e di calore. Grazie a questo design i nostri clienti possono essere certi che le prestazioni del filtro soddisfino i più bassi livelli di emissioni di particolato di scarico. I filtri a maniche Ammann sono disponibili in un'ampia gamma di dimensioni, con il rapporto aria-tessuto disponibile per la personalizzazione.

PUNTI SALIENTI

- I meccanismi del rotore puliscono delicatamente i sacchi filtranti, riducendo notevolmente l'usura rispetto ai sistemi pulse jet
- L'efficienza di filtraggio del 99,9% garantisce il rispetto anche delle norme più severe in materia di emissioni
- Grazie a una delle superfici più ampie possibili, viene garantita un'efficienza di filtraggio ottimale, anche durante il ciclo di pulizia
- La minima percentuale di parti mobili riduce la manutenzione migliorando l'affidabilità
- Le gabbie portafiltro in alluminio di alta qualità sono resistenti agli acidi e assicurano una facile sostituzione del sacchetto filtrante
- La struttura del filtro a maniche con soluzione CFD riduce le perdite di temperatura e pressione minimizzando i costi di gestione
- Le opzioni includono il controllo della frequenza della ventola di scarico e la pulizia automatica della pressione differenziale
- La pulizia può essere completata senza aria compressa

SISTEMA DI RIEMPIMENTO

Il sistema di riempimento gioca un ruolo fondamentale nel processo di produzione dell'asfalto, fornendo tra il 60%-70% della superficie del materiale che verrà rivestita di bitume. I sistemi di riempimento Ammann sono progettati in modo che il riempimento a caldo venga sempre utilizzato come primo passaggio. Il mastice preriscaldato rende il processo di rivestimento del bitume più facile e consistente. Ammann sa quanto questo processo sia importante e per questo motivo ha progettato un sistema sofisticato che ne garantisce la piena riuscita.



PUNTI SALIENTI

- Il mastice caldo e riciclato viene immediatamente riutilizzato nel processo
- Il mastice fine viene separato da quello grezzo
- Si risparmiano energia e spazio
- Possono essere utilizzati diversi mastici di riciclo e d'importazione

CISTERNE BITUME



Si registra una tendenza globale verso le cisterne per bitume elettricamente riscaldate. Il nostro sistema di cisterne "E Bit" ha un alto grado di economicità grazie all'eccezionale efficienza energetica e alla tecnologia affidabile. Le cisterne E-Bit richiedono inoltre poca manutenzione. Il controllo intelligente dei circuiti di riscaldamento e l'utilizzo di potenze a basso costo consentono ai nostri sistemi di funzionare con un elevato grado di efficienza economica. Dopo pochi anni, il risparmio di combustibile coprirà i costi della sostituzione dei sistemi riscaldati a olio termico. Il processo contribuisce inoltre a migliorare la sicurezza operativa.

LE CISTERNE E-BIT STABILISCONO NUOVI STANDARD

Le cisterne di bitume riscaldate elettricamente sono semplici da installare ed economicamente convenienti in termini di approvvigionamento, funzionamento e manutenzione. Con le cisterne E-Bit di Ammann non sarà più necessario eseguire un test periodico della pressione del sistema a olio termico e della misurazione delle emissioni.



Sistema di riscaldamento	Vantaggi	Svantaggi
Olio termico	• Potenza quasi illimitata • Impossibilità di surriscaldamento oltre la temperatura imposta	• Temperatura massima di stoccaggio circa 180°C • Costi di investimento e di installazione elevati • Test di pressione annuale • Controllo annuale dell'olio termico • In caso di funzionamento improprio tendenza a intasarsi
Riscaldamento elettrico	• Buon fattore di efficienza in tutte le gamme di capacità • Costi di gestione inferiori a quelli dei riscaldatori a olio termico • Andamento costante del riscaldamento • Realizzazione di tutte le temperature di stoccaggio richieste	• Capacità limitata a causa delle strutture di connessione elettrica

UN IMPIANTO RINNOVATO

SILO INERTI CALDI



I silos inerti caldi Ammann immagazzinano le frazioni di aggregato riscaldate e vagliate in modo che possano essere consegnate al processo di mescolazione come richiesto. Tale processo viene realizzato con perdite di calore e fuoriuscite minime.

Un'ampia gamma di dimensioni e configurazioni, compresi i sili a doppia fila opzionali, assicurano la disposizione ottimale per ogni impianto.

PUNTI SALIENTI

- Silo minerale caldo all'avanguardia
- Niente più tempi morti dell'impianto per lavori di riparazione delle pareti divisorie
- Eliminazione dei problemi legati alla granulometria errata nelle ricette a causa di pareti divisorie usurate
- Diminuzione del numero di lavori di manutenzione durante la revisione invernale
- L'accesso per la manutenzione in ogni parte dei componenti consente di controllare regolarmente gli scomparti dell'HMS, evitando così tempi di fermo non pianificati



Produzione costante grazie a sonde di livello continuo



Manutenzione più facile grazie alle entrate laterali nel silo minerale caldo (secondo DIN EN 536)

UN IMPIANTO RINNOVATO

VAGLI

I vagli per asfalto Ammann selezionano l'aggregato caldo in base alle dimensioni di grana richiesta, un fattore determinante per ottenere miscele di altissima qualità. Il vaglio è in grado di eseguire lo smistamento durante l'esercizio ad alte prestazioni e nelle più severe condizioni ambientali.

Tra le variabili controllate con la massima precisione rientrano angolo di setacciatura, ampiezza, frequenza, struttura del corpo del vaglio e geometria della maglia. Ne risultano operazioni di vagliatura senza pari sul mercato.

Ammann offre tre diversi kit di retrofit:

KIT DI RETROFIT 1

Sostituzione dell'albero di bilanciamento con azionamenti sbilanciati

- Manutenzione minima grazie agli azionamenti di vagli all'avanguardia
- Maggiore efficienza grazie al minore consumo di energia (IE 3)
- Consegna rapida dei ricambi

KIT DI RETROFIT 2

Sostituzione dell'albero di bilanciamento incluso il corpo del vaglio

- Prestazioni più elevate
- Ottimizzazione per le alte temperature
- Manutenzione minima grazie all'avanguardia degli azionamenti e del corpo del vaglio
- Consegna rapida dei ricambi

KIT DI RETROFIT 3

Sostituzione completa del vaglio

OPZIONE VAGLIO VA



- Prestazioni più elevate
- Ottimizzazione per le alte temperature
- Vagli all'avanguardia
- Facile integrazione grazie a interfacce identiche
- Nessun adattatore necessario

OPZIONE VAGLIO APS

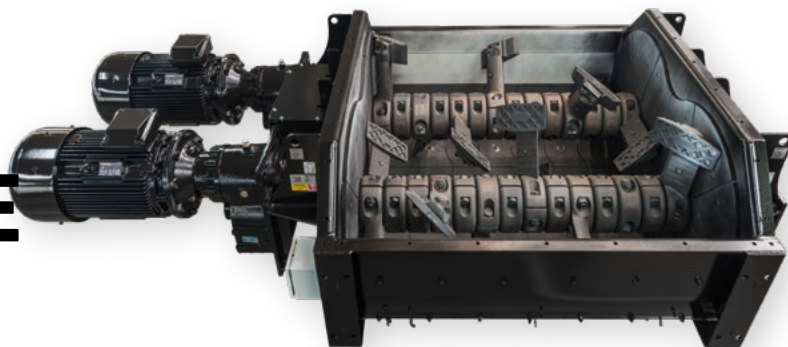


- Trave di bloccaggio centrale con bulloni per una sostituzione facile e veloce del rivestimento del vaglio
- Prestazioni più elevate
- Ottimizzazione per le alte temperature
- Vagli all'avanguardia
- Facile manutenzione grazie allo sportello di manutenzione facilmente accessibile con canali di bypass integrati



UN IMPIANTO RINNOVATO

MESCOLATORE



Il mescolatore a doppio albero Ammann adotta un movimento di mescolazione ottimale per regolare costantemente l'intensità e la direzione della forza, elementi essenziali per ottenere una miscela omogenea. Il collaudato principio Amix fornisce un'eccezionale efficienza di mescolazione garantendo un'usura ridotta.



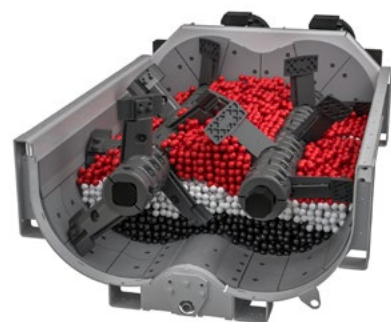
PUNTI SALIENTI

- Usura minima grazie a componenti protetti e a un processo di mescolazione efficiente
- Mescolatore a doppio albero obbligatorio con le più elevate forze di taglio
- Omogeneità e tempo di mescolazione ottimali grazie all'esclusiva disposizione delle palette Ammann
- Massima flessibilità di progettazione delle sequenze che consente la produzione di miscele speciali
- Retrofit disponibile per tutti gli impianti di mescolazione di Ammann o di un altro produttore

IL PROCESSO DI MESCOLAZIONE

Una mescolazione di qualità deriva dalla combinazione del movimento circolare del materiale e del trasporto trasversale tra gli alberi gemelli. Grazie a una disposizione e a un posizionamento speciale dei bracci di mescolazione sugli alberi, è possibile ottenere un movimento progressivo sistematico e una ridistribuzione dei materiali rivestiti. Il posizionamento dei bracci del mescolatore si basa sulla stessa logica, garantendo una mescolazione completa e uniforme su tutta la lunghezza del corpo del mescolatore.

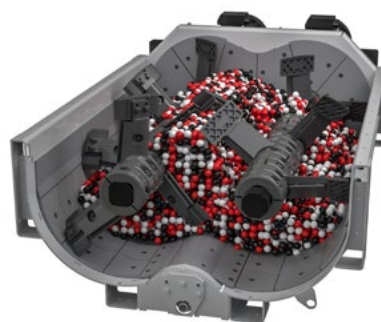
PROCESSO DI MESCOLAZIONE A TRE COMPONENTI



AVVIO



DOPO 6 SECONDI



DOPO 12 SECONDI

UN IMPIANTO RINNOVATO

SILO PRODOTTO FINITO

Il silo di scarico è essenziale per una produzione economica ed efficiente dell'asfalto. Il silo immagazzina materiale misto, consentendo un processo di produzione continuo senza lunghi e costosi avvii e arresti dell'impianto.

I camion possono essere caricati rapidamente e senza interruzioni, evitando lunghe code di attesa. Il controllo ottimale delle scorte e il sistema di pesatura facilitano la produzione e la programmazione efficiente del trasporto. Ammann offre una gamma completa di sili di scarico che possono essere adattati alle dimensioni e alle esigenze di progettazione del cliente.



PUNTI SALIENTI

- Riduzione delle emissioni di polveri e fumi attraverso l'incapsulamento, un sistema di aspirazione e una struttura opzionale
- Geometrie progettate per una fuoriuscita minima della miscela
- Stoccaggio notturno con un silo standard; aggiornamento opzionale per lo stoccaggio di 72 ore
- Retrofit adattato alle esigenze del cliente



SOLUZIONI DI RICICLO SU MISURA

L'uso dell'asfalto riciclato è oggi una necessità assoluta. Noi siamo qui per offrirvi soluzioni su misura. Nell'utilizzo di asfalto riciclato (RAP), la nostra moderna tecnologia degli impianti garantisce un'altissima qualità dell'asfalto.

30%

30% DI ALIMENTAZIONE A FREDDO NEL MESCOLATORE

VANTAGGI

- Vagliatura dei nuovi minerali
- Quantità del lotto variabile ad ogni carico
- Flessibilità massima (ricette)
- Indipendente dal resto del processo

40%

40% DI ALIMENTAZIONE A CALDO NEL CILINDRO RAH50

VANTAGGI

- Elaborazione di quantità RAP fino al 40%
- Risparmio energetico fino al 15%
- Elaborazione efficiente di nuovo materiale
- Protetto da brevetti internazionali
- Combinabile con il sistema di alimentazione a freddo

60%

60% DI ALIMENTAZIONE A CALDO NEL CILINDRO PARALLELO

VANTAGGI

- Vagliatura dei nuovi minerali
- Elevato rapporto di alimentazione
- Riscaldamento delicato
- Combinabile con il sistema di alimentazione a freddo

100%

100% DI ALIMENTAZIONE A CALDO NEL CILINDRO DI RICICLO RAH100

VANTAGGI

- Percentuali di riciclo fino al 100% possibili
- Migliore efficienza ed economicità attraverso il risparmio di carburante
- Basse emissioni a supporto di migliori argomentazioni durante il processo di approvazione
- Le ricette sono più flessibili in quanto non c'è bisogno di surriscaldare i minerali

PUNTI SALIENTI

- Significativa riduzione dei costi di produzione grazie a una diminuzione delle spese per bitume, minerali e trasporto
- Sostenuto o promosso dalla legislazione vigente (specifico del paese)
- Minimo impatto sulle risorse naturali (conservazione del petrolio e degli aggregati vergini)
- Riduzione dei costosi impianti di stoccaggio
- Riduzioni di CO₂

ASFALTO A BASSA TEMPERATURA

INNOVATIVO E CON UNO SGUARDO AL FUTURO

L'abbassamento delle temperature di produzione crea nuove opportunità per l'asfalto come materiale da costruzione. La riduzione delle emissioni e dei costi energetici costituisce solo una parte dei vantaggi legati alla produzione di asfalto a bassa temperatura. Mentre il mercato vede l'affacciarsi di un sempre maggior numero di opzioni di utilizzo, noi crediamo che non sia ancora giunto il momento di concentrarsi esclusivamente su un particolare metodo di introduzione degli additivi o del bitume schiumato. L'intera catena del processo è interessata, a partire dall'essiccamento a una temperatura ridotta fino a specifiche sequenze di mescolazione, arrivando infine all'introduzione del riciclo. Ammann si è concentrata sulla ricerca e sullo sviluppo dell'intero processo di produzione, con un dispositivo di iniezione che rappresenta solo l'inizio. Siamo a vostra disposizione nel consigliarvi la strada migliore da percorrere per portare avanti questo importante passaggio.

EFFICIENZA ENERGETICA, BASSA EMISSIONE E CO₂ OTTIMIZZATO

Le nuove tecnologie favoriscono la produzione di asfalto a temperature ridotte. Quando si utilizzano miscele a bassa temperatura, si registra una significativa diminuzione del consumo di energia per tonnellata di asfalto e delle emissioni in cantiere. Mentre l'asfalto convenzionale viene prodotto a circa 170 °C, i processi a bassa temperatura consentono temperature di produzione di circa 100 °C. Ammann offre diverse tecnologie che si muovono in questa direzione. A seconda dell'applicazione, è possibile utilizzare bitumi schiumati, cere e altri additivi, bitumi speciali o cicli di mescolazione alternativi.

SISTEMA PER SCHIUMATURA BITUME

L'AGGIUNTA PERFETTA PER QUALSIASI IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DELL'ASFALTO

Ammann è convinta che il futuro aprirà la strada all'asfalto a bassa temperatura. In collaborazione con clienti e laboratori, abbiamo sviluppato il sistema per schiumatura bitume Ammann. Tale processo si basa sulla schiumatura del bitume con l'acqua e rappresenta un metodo impiegato nei nostri impianti continui e discontinui. Il sistema di schiumatura Ammann funziona senza additivi chimici e può essere integrato negli impianti esistenti con uno sforzo minimo.

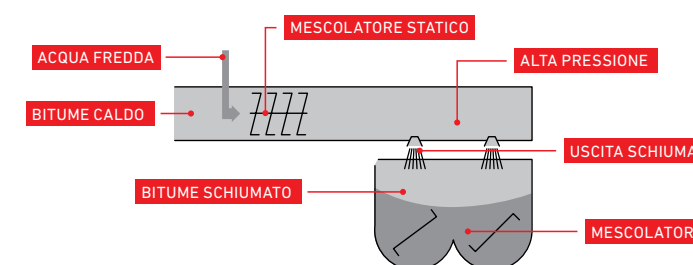
IL SISTEMA PER SCHIUMATURA BITUME

Attraverso il bitume schiumato, potrete ampliare la gamma di prodotti del vostro impianto. Questo sistema può applicare una schiuma di diversa consistenza al bitume da costruzione stradale e al bitume modificato con polimeri e può essere utilizzato anche per produrre strati di base a freddo con materiali riciclati al 100%. Il bitume schiumato può essere utilizzato per integrare l'alimentazione del riciclo nel mescolatore.

PUNTI SALIENTI

- Riscaldamento dell'aggregato grezzo a circa 115 °C
- Miscela perfetta di bitume e aggregati
- Compattazione dell'asfalto a basse temperature
- Il sistema per schiumatura può essere integrato in impianti continui e discontinui
- Possibilità di retrofit su impianti esistenti

BITUME SCHIUMATO PER ASFALTO AD ALTA O BASSA TEMPERATURA



SISTEMA ADDITIVI

Oggi una varietà quasi infinita di additivi per miscele speciali a caldo, a basse temperature o a freddo viene utilizzata sempre più frequentemente grazie ai miglioramenti che questi prodotti apportano alle prestazioni, all'aspetto e all'impronta ecologica delle miscele di asfalto. Gli impianti Ammann sono dotati di un'ampia gamma di sistemi opzionali e Ammann offre una soluzione standardizzata o personalizzata per gestire qualsiasi tipo di additivo, in forma liquida, granulare o in polvere.

PUNTI SALIENTI

- La vasta esperienza e la competenza di Ammann nel campo degli additivi garantisce un'implementazione ottimale del processo per ogni additivo
- Una vasta gamma di sistemi è personalizzata secondo le proprietà fisiche e chimiche specifiche di ogni additivo
- Possibili additivi:
 - Fibre (sfuse o granulari)
 - Pigmenti (sfusi, granulari, aggiunti in sacchetti)
 - Rigeneratori (liquidi di tutte le viscosità e proprietà chimiche)
 - Cere (granulari o fuse in bitume)
 - Oli di processo, adesivi, fondenti

RIDUZIONE DEL RUMORE

Gli impianti d'asfalto Ammann forniscono soluzioni significative per la riduzione del rumore. Gli sforzi infatti sono così efficaci da rendere possibili riduzioni fino a 25 dB (A). Ammann offre quattro livelli di soppressione del rumore.

LIVELLO 1

UN APPROCCIO ECONOMICO ED EFFICACE

Include diversi sforzi fondamentali che tengono conto dei costi

- I bruciatori sono dotati di azionamenti a velocità variabile in modo che il motore elettrico possa essere rallentato, e quindi reso più silenzioso, quando non è necessaria la piena potenza.
- Un silenziatore camino, essenzialmente uno scivolo inserito nella ciminiera, agisce come un soppressore del suono.
- Le stazioni di testa degli elevatori per la pavimentazione in asfalto riciclato (RAP) e gli aggregati vergini (VA) sono coperti da un rivestimento a pannelli per ridurre internamente i livelli di suono.
- Pareti fonoassorbenti vengono collocate attorno all'aspiratore dell'impianto per eliminare il rumore dall'interno.



LIVELLO 2

COPERTURA DEGLI EMETTITORI PRINCIPALI

Basato sul livello 1 con diverse aggiunte e aggiornamenti

- I bruciatori vengono coperti da un rivestimento a pannelli.
- Gli alberi degli elevatori RAP e VA vengono isolati per ridurre al minimo il rumore delle catene in movimento e del materiale in caduta.
- Gli scivoli di trasferimento RAP e VA vengono isolati.
- Pareti fonoassorbenti vengono collocate attorno all'aspiratore dell'impianto per eliminare il rumore dall'interno.
- Un Next Generation Screen (NGS) sostituisce il vaglio vibrante standard per il VA. L'NGS, un vaglio di qualità superiore, è impermeabile alla polvere e presenta una doppia chiusura.
- Il mescolatore e il livello di pesatura vengono rivestiti con pannelli trapezoidali.
- Il canale di grana grezza sovradimensionato viene isolato.

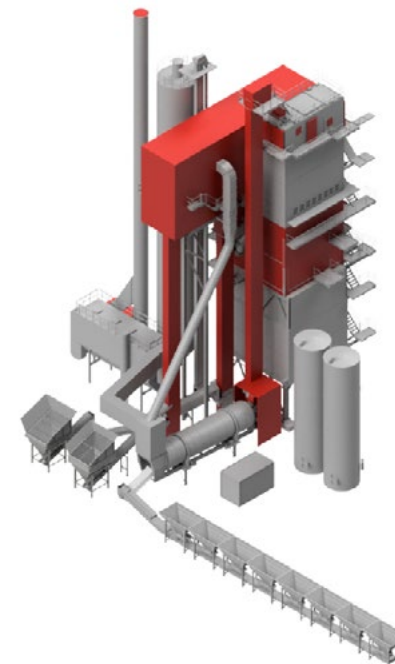


LIVELLO 3

RIVESTIMENTO PER ULTERIORI RIDUZIONI

Basato sui livelli 1 e 2 con diverse aggiunte e aggiornamenti

- La sezione del cilindroRAP è rivestita con pannelli fonoassorbenti.
- Gli sportelli e le aperture di manutenzione del Next Generation Screen sono sigillati con pannelli fonoassorbenti.
- Il mescolatore e la pesa vengono rivestiti con pannelli fonoassorbenti (un miglioramento rispetto alle lastre trapezoidali del livello 2).

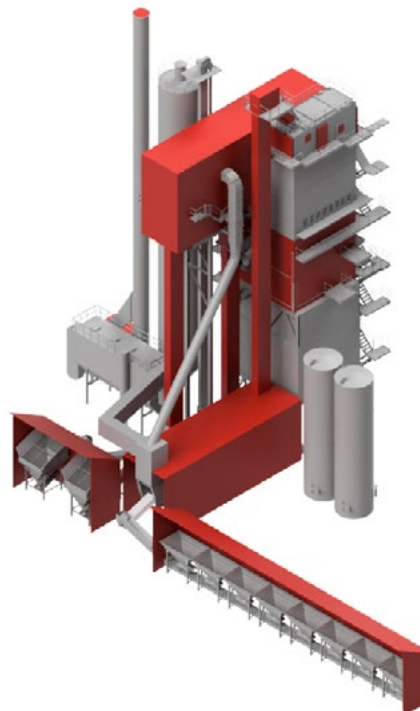


LIVELLO 4

L'IMPIANTO PIÙ SILENZIOSO POSSIBILE

Basato sui livelli 1, 2 e 3 con diverse aggiunte e aggiornamenti

- L'essiccatore VA e il bruciatore sono completamente avvolti da pannelli fonoassorbenti.
- Gli alimentatori a freddo utilizzano un alloggiamento su tre lati.
- Un pannello fonoassorbente viene posto sopra la pompa del bitume e il compressore.



SISTEMA DI CONTROLLO AS1

Il concetto del sistema di controllo as1, potente e orientato al futuro, combina il collaudato software Ammann con un hardware industriale appositamente adattato. L'ambiente informatico as1 è stato progettato e testato per l'utilizzo in ambienti difficili. Inoltre, anche la sua capacità di networking è stata ottimizzata. I clienti traggono vantaggio dalla configurazione flessibile della stazione di lavoro, dalla rete e dall'amministrazione.

IL SISTEMA DI BUS DI CAMPO UNA GARANZIA PER UN TRASFERIMENTO AFFIDABILE DEL SEGNALE

Il bus di campo è un sistema collaudato robusto e affidabile in condizioni di funzionamento difficili. I guasti possono essere rilevati in modo efficiente ed eliminati per mezzo di strumenti di diagnostica, anche tramite il supporto remoto.



I COMPONENTI DELL'ARMADIO ELETTRICO PROGETTATO PER UN FUNZIONAMENTO AFFIDABILE, 24 ORE SU 24

I componenti dell'armadio elettrico sono progettati per resistere a sollecitazioni estreme 24 ore al giorno, per questo Ammann utilizza solo componenti di qualità collaudati e disponibili in tutto il mondo prodotti dalle aziende leader in questo settore.

PUNTI SALIENTI

- Funzionalità completa del sistema
- Gestione semplice e intuitiva
- Sicurezza di utilizzo
- Bus di campo e distribuzione del carico collaudati e affidabili
- Rilevamento automatico dei guasti
- Assistenza clienti professionale e organizzazioni di supporto pronte al servizio a livello globale

ASSISTENZA CLIENTI E SUPPORTO DISPONIBILITÀ DELL'IMPIANTO ASSICURATA

I guasti elettromeccanici possono essere rapidamente risolti dallo stesso personale del cliente grazie alla presenza di schemi elettrici e strumenti di diagnostica as1.

Ammann si avvale di un team esperto per l'assistenza clienti consultabile in qualsiasi momento per la diagnosi o per i servizi di manutenzione. I moderni mezzi di telecomunicazione aumentano la disponibilità dell'impianto e riducono la necessità di una costosa manutenzione in loco.



BENEFICI DI UN RETROFIT

- Disponibilità dei ricambi garantita
- Riduzione del tempo di inattività dell'impianto
- Dati per migliorare la qualità della miscela
- Dati per ridurre i costi energetici
- Implementazione della più recente tecnologia di processo
- Strumenti per l'ottimizzazione dell'impianto
- Interfacce dati per sistemi di terze parti
- Prontezza per Industria 4.0 / digitalizzazione
- Supporto efficiente garantito
- Espandibilità garantita
- Strumenti per un efficiente supporto remoto via Internet



RETROFIT DI SUCCESSO



CILINDRO RAH50 AD ANELLO CENTRALE

Quello del prodotto Ammann RAH50 è un retrofit diffuso, perché permette ai clienti di lavorare con asfalto riciclato. Questi cilindri con anello centrale possono sostituire senza problemi i cilindri Ammann esistenti o quelli forniti da un altro produttore.

Christian Westphal, a capo del settore della Machine Technology MTA Mischwerke SAW Schleswiger Asphaltspalt-Werke GmbH & Co. KG, ha eseguito il retrofit di un impianto con un cilindro Ammann RAH50. Ha illustrato il funzionamento del nuovo cilindro con anello centrale rispetto a un nuovo cilindro convenzionale.

[Scoprite la storia](#)



MIGLIORARE LA CAPACITÀ

Per ottenere prestazioni più efficienti, la Meier Company si è rivolta ad Ammann per un retrofit del proprio impianto. Il risultato ha portato, letteralmente, a una "tonnellata" di miglioramenti.

"Prima avevamo quattro sili di scarico con una capacità complessiva di 280 tonnellate", ha raccontato Michael Stempler, responsabile tecnico della Meier Company, azienda specializzata nella produzione di asfalto a Rothalmünster, in Germania. "Ora abbiamo otto diversi silos con una capacità totale di 640 tonnellate".

I silos aggiuntivi hanno fornito molto più che un semplice stoccaggio. Hanno anche migliorato notevolmente la flessibilità dell'azienda.

[Scoprite la storia](#)



A TUTELA DELL'AMBIENTE

Quattro anni fa, l'azienda bavarese Fiegl GmbH ha investito nel retrofit di una torre dell'asfalto e nella sostituzione di un filtro a maniche. Tale investimento ha portato a riduzioni immediate delle emissioni, dei livelli sonori e del consumo di carburante.

[Scoprite la storia](#)



IL RETROFIT DEI SISTEMI DI CONTROLLO AMMANN IMPRIME UNA NUOVA SPINTA TECNOLOGICA

Come spiega Eric Perard, Industry director di Socogetra: "Per molti anni il nostro vecchio sistema di controllo Ammann AS2000plus ha funzionato alla perfezione, fornendo prestazioni ottimali per tutto il suo ciclo di vita. Tuttavia, per continuare a produrre asfalto di alta qualità e soddisfare i nostri obiettivi futuri, dovevamo approfittare degli ultimi progressi tecnologici offerti dal sistema di controllo as1 di Ammann".

[Scoprite la storia](#)



IL RETROFIT DEI TAMBURI RIDUCE SIGNIFICATIVAMENTE L'ODORE

Un retrofit a un impianto d'asfalto Ammann sta riducendo le emissioni di odori e rende felici i vicini.

Un cilindro Ammann RAH100 ha sostituito il componente esistente su un impianto decennale di proprietà di Asphalt Production Ltd. (APL) a Heusden-Zolder, in Belgio. È il primo RAH100 a essere impiegato nel paese.

L'impianto si trova vicino a una zona residenziale, con molti abitanti nell'area circostante. Il retrofit riduce significativamente le emissioni di odore.

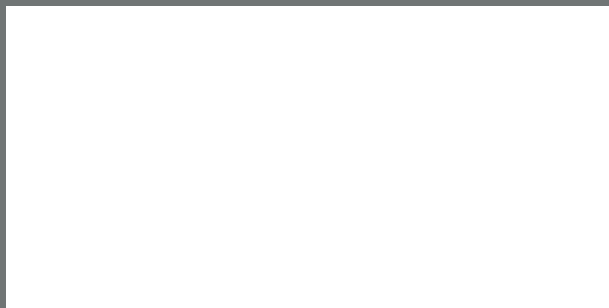
[Scoprite la storia](#)



AMMANN SOLUZIONI DI RETROFIT

per tutti gli impianti per la mescolazione dell'asfalto di Ammann o di un altro produttore





Per ulteriori informazioni sui nostri
prodotti e servizi, visitate il sito:
www.ammann.com

