

SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE E SOFTWARE

SISTEMA DI CONTROLLO AS1

SISTEMI DI CONTROLLO E GESTIONE
IMPIANTI D'ASFALTO



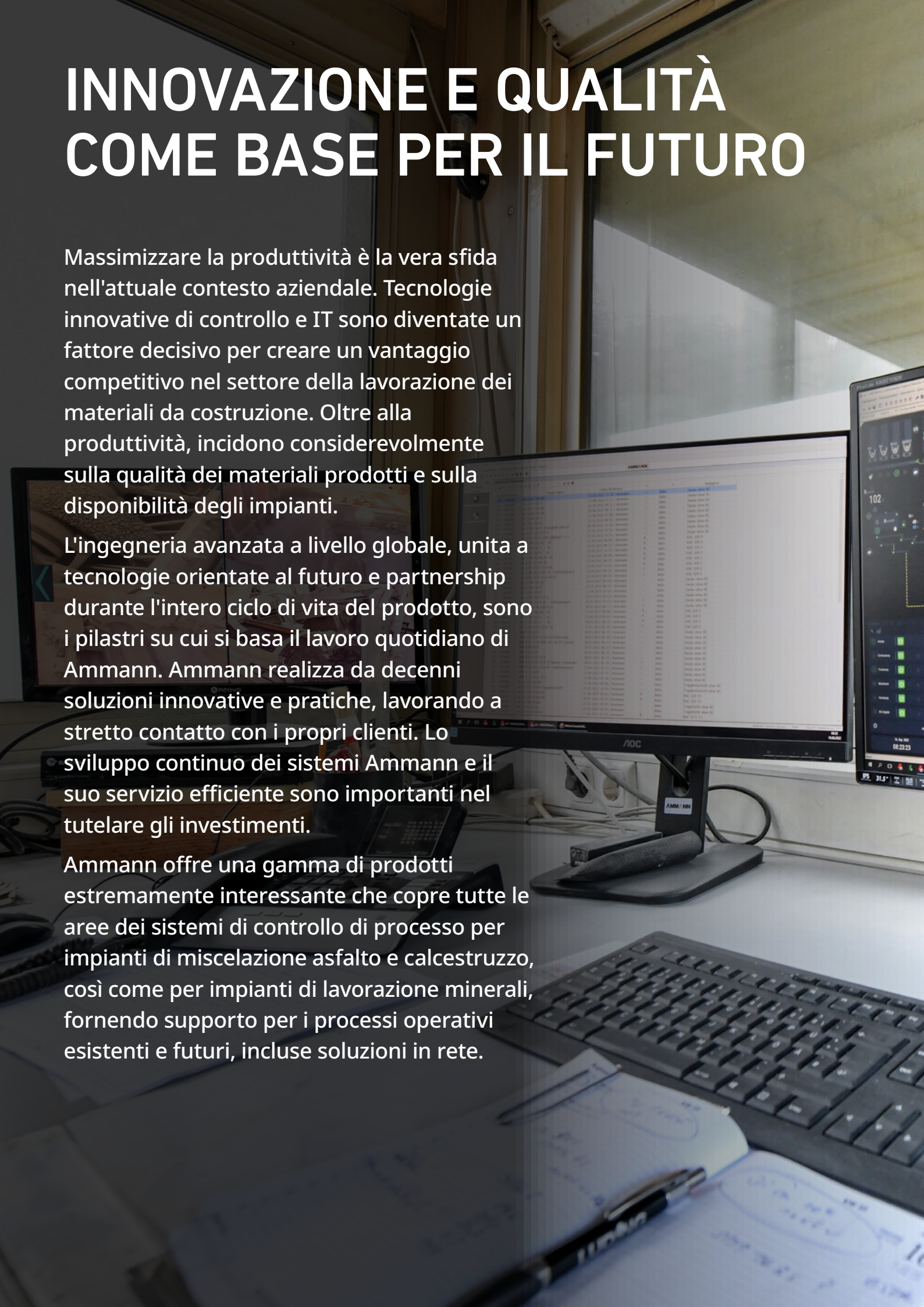
AMMANN

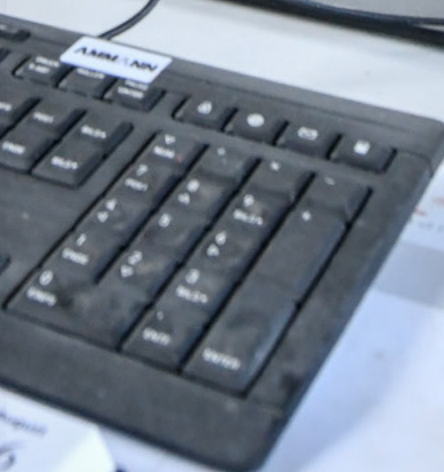
INNOVAZIONE E QUALITÀ COME BASE PER IL FUTURO

Massimizzare la produttività è la vera sfida nell'attuale contesto aziendale. Tecnologie innovative di controllo e IT sono diventate un fattore decisivo per creare un vantaggio competitivo nel settore della lavorazione dei materiali da costruzione. Oltre alla produttività, incidono considerevolmente sulla qualità dei materiali prodotti e sulla disponibilità degli impianti.

L'ingegneria avanzata a livello globale, unita a tecnologie orientate al futuro e partnership durante l'intero ciclo di vita del prodotto, sono i pilastri su cui si basa il lavoro quotidiano di Ammann. Ammann realizza da decenni soluzioni innovative e pratiche, lavorando a stretto contatto con i propri clienti. Lo sviluppo continuo dei sistemi Ammann e il suo servizio efficiente sono importanti nel tutelare gli investimenti.

Ammann offre una gamma di prodotti estremamente interessante che copre tutte le aree dei sistemi di controllo di processo per impianti di miscelazione asfalto e calcestruzzo, così come per impianti di lavorazione minerali, fornendo supporto per i processi operativi esistenti e futuri, incluse soluzioni in rete.







AS1

CONTROL SYSTEM

The powerful and future-oriented AS1 system concept combines proven Ammann software with specially matched industrial hardware.

The AS1 computing environment has been designed and tested for use in tough environments. Its networking capability also has been optimised. Customers profit from the flexible workstation configuration, networking and administration.

THE FIELD BUS SYSTEM

Guarantees reliable signal transmission

The proven field bus system is robust and reliable under tough operation. Faults can be detected efficiently and rectified by means of the diagnostic tools, even via remote support.

THE POWER CABINET'S COMPONENTS

Designed for tough, round-the-clock operation

The power cabinet's components have to withstand extreme stress 24 hours a day, which is why Ammann only uses tried-and-tested, globally available quality components from renowned manufacturers.

HOTLINE AND SUPPORT

Plant availability assured

Electromechanical faults can be quickly resolved by the customer's own personnel with the help of the electrical circuit diagrams and the AS1 diagnostic tools.

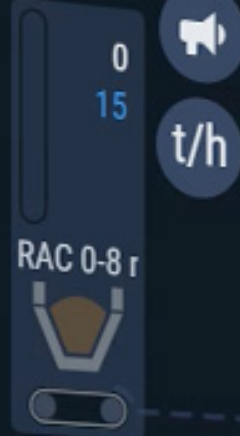
Ammann's knowledgeable customer service team staffs the hotline, which can be called for fault diagnosis or maintenance at any time. Modern telecommunications media increase the availability of the plant and reduce the need for costly on-site servicing.

HIGHLIGHTS

- Comprehensive system functionality;
- Quick and easy to learn;
- Safe to operate;
- Proven field bus and load sharing concept with highest reliability;
- Professional hotline and support organisation ready for service worldwide.



IL PUNTO DI FORZA DEL
SISTEMA DI CONTROLLO
DI PROCESSO AS1 È
OTTENUTO GRAZIE ALLA
PRECISA TECNOLOGIA
DI PROCESSO
IMPLEMENTATA, ALLA SUA
SEMPLICE OPERATIVITÀ E
ALLE ULTERIORI FUNZIONI
INTEGRATIVE. ▀▀



e: 10 kg



RAC 0-8...
0

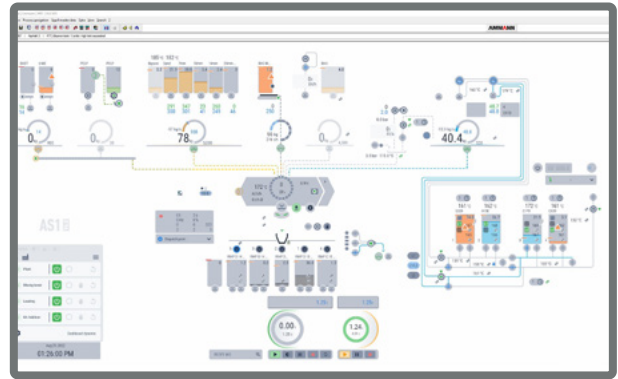
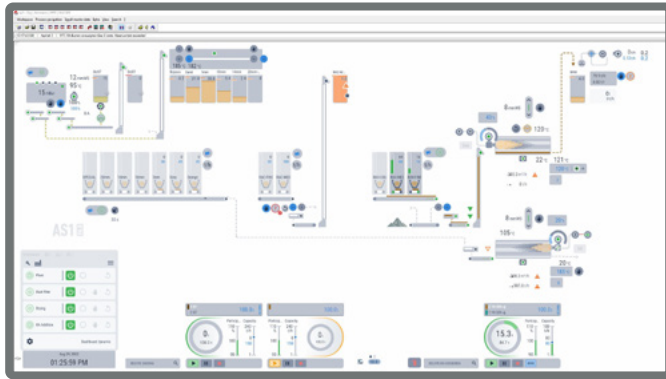
31
30

21

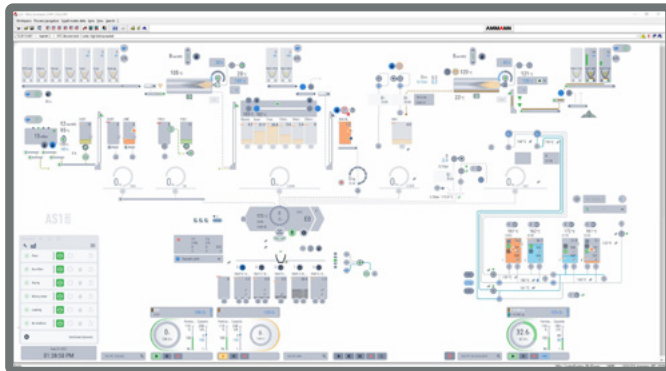
0

CONFIGURAZIONI POSTAZIONE DI LAVORO AS1

Visualizzazione processo suddiviso



Panoramica generale del processo



This screenshot shows a data table within the AS1 control interface. The table lists various parameters and their values, organized into columns. The interface includes a sidebar on the left and a bottom status bar displaying the time as 01:26:03 PM.

Time	Parameter	Value	Unit	Alarm
2017-07-14 14:00:00	AS1-001	10.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-002	15.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-003	20.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-004	25.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-005	30.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-006	35.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-007	40.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-008	45.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-009	50.0	°C	OK
2017-07-14 14:00:00	AS1-010	55.0	°C	OK

FUNZIONALITÀ AS1 IN SINTESI

Sistema completo con molti strumenti
utili per le attività quotidiane

Miscela a freddo



- Numero illimitato di ricette con miscela a freddo;
- Sistema di controllo avviamento graduale per creare una distribuzione ottimale del materiale con funzione di avanzamento automatico della sabbia;
- Regolazione composita o individuale delle proporzioni dell'alimentatore durante la produzione in corso;
- Assegnazione e selezione di qualsiasi numero di materiali incl. curva di calibrazione per alimentatore;
- Dosaggio volumetrico e gravimetrico combinabile;
- L'indicazione può essere regolata con un clic del mouse (proporzioni / capacità / quantità / velocità);
- Procedura guidata di calibrazione per una facile calibrazione (incl. linearizzazione);
- Visualizzazione dinamica della distribuzione del materiale sui nastri trasportatori.

ESEMPIO DAL MENU DELLE OPZIONI

- Drenaggio automatico del nastro trasportatore;
- Misurazione del livello di riempimento;
- Alimentazione dei Silo bunker;
- 1/3 misura del livello e segnalazione esterna ;
- Terminale per pala gommata.



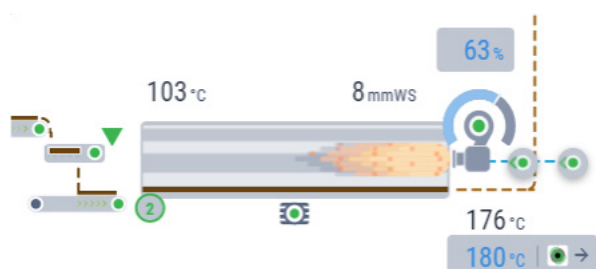
Essiccazione e depolverazione



- Controllo di tutti i tipi di produttori di Bruciatore;
- Sistema di aumento e diminuzione della potenza del bruciatore completamente automatico (configurabile);
- Controllo automatico del Bruciatore per temperature costanti dei minerali;
- Regolazione automatica della pressione negativa;
- Monitoraggio della temperatura del materiale, del gas grezzo e del gas pulito;
- Visualizzazione dell'andamento della temperatura del materiale;
- Diagnosi del Bruciatore tramite visualizzazione delle tendenze e dello stato attuale del sistema di accensione automatica;
- Controllo di tutti i tipi di produttori di filtri;
- Monitoraggio livello umidità
- Compensazione automatica del Filler.

ESEMPIO DAL MENU DELLE OPZIONI

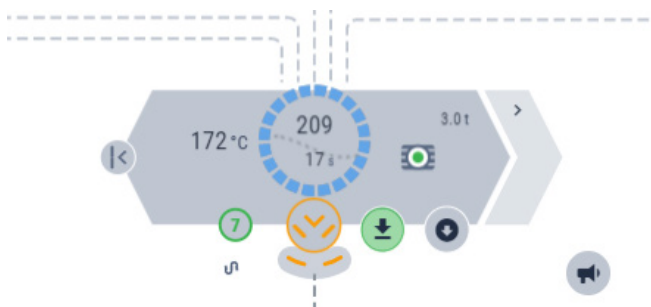
- Depolverazione correlata alla pressione differenziale;
- Ammann Drying Expert (ADX) per la regolazione ottimizzata del Bruciatore e la temperatura costante degli aggregati;
- Indicazione dei contatori del combustibile;
- Indicazione del carico di picco gas (PLIg) con previsione del consumo di combustibile per ora.



Pesatura e miscelazione



- Elenco di produzione per l'elaborazione successiva di diverse produzioni;
- Supporto di vari sistemi di dosaggio;
- Dynamic inflight correction basata sulla misurazione dinamica del flusso per tutti i componenti;
- Correzione automatica con autoapprendimento dei parametri di volo;
- Funzione di ottimizzazione automatica del rapporto aggregati/bitume;
- Punto di commutazione dinamico da dosaggio grossolano a fine per piccole quantità;
- Funzione automatica di tara di tutte le bilance;
- Commutazione del Silo in caso di mancanza di materiale durante la produzione
- Possibilità di dosaggio parallelo;
- Registrazione dettagliata e monitoraggio delle tolleranze (configurabile);
- Procedura guidata semplice per la calibrazione delle bilance;
- Processo di miscelazione liberamente programmabile (ordine di pesatura / scarico bilancia);
- Comoda selezione diretta delle ricette tramite il menu sullo schermo;
- Modifica della ricetta "al volo";
- Riduzione automatica del batch durante la fase di riscaldamento;
- Sistema di miscelazione multifase;
- Calcolatore della quantità richiesta.



Stoccaggio cisterna bitume



- Piena integrazione del serbatoio bitume riscaldato elettricamente (riempimento, circolazione, trasferimento, miscelazione, svuotamento);
- Regolazione della temperatura;
- Visualizzazione della temperatura e del contenuto;
- Timer integrato e liberamente programmabile per tutti i riscaldamenti;
- Monitoraggio e registrazione della consegna del bitume.

Tramogge di carico



- Controllo automatico delle tramogge di carico;
- Blocco del carico del Silo in base al contenuto della tramoggia;
- Commutazione liberamente programmabile alla tramoggia successiva in caso di pieno della tramoggia di destinazione;
- Riscaldamento integrato e visualizzazione della temperatura di carico.

ESEMPIO DAL MENU DELLE OPZIONI

- Bilanciamento per il calcolo del contenuto delle tramogge in combinazione con una pesa a ponte.

Gestione e funzionamento

Diagnosi dei guasti, assistenza e Supporto



- Visualizzazione chiara e comprensibile dello stato dell'impianto in tempo reale;
- Stato completo dell'impianto sempre disponibile a colpo d'occhio;
- Produzione di miscela completamente automatizzata;
- Manipolazione manuale possibile in qualsiasi momento;
- Vari modi selezionabili (modalità riparazione, modalità manuale, modalità automatica);
- Aggiornabile a numerose postazioni di lavoro;
- Ampia scelta di lingue operative disponibili;
- Messaggi di avviso ed errore in testo chiaro;
- Numerosi parametri orientati all'oggetto per le impostazioni e l'ottimizzazione dell'impianto;
- Soluzione di backup integrata;
- Manuale operativo online.
- Ottimizzazione dell'impianto, diagnosi dei guasti e manutenzione remota;
- Diagrammi di tendenza configurabili per il monitoraggio e l'ottimizzazione dell'impianto;
- Oscilloscopio integrato;
- Risoluzione efficiente dei problemi tramite strumenti diagnostici fieldbus;
- Registro eventi esteso;
- Contatore eventi orientato agli oggetti (es. ore, produttività, avviamenti, ecc.);
- Protocollo di guasto;
- Schema elettrico direttamente accessibile;
- Accesso remoto alla manutenzione e diagnosi via Internet;
- Connessione automatica alla piattaforma di assistenza Ammann e supporto competente tramite il Team Hotline.

Reportistica

- Protocollo batch e protocollo di riepilogo batch (torre di miscelazione / alimentazione a freddo);
- Statistiche di produzione e dei componenti;
- Rapporto sulla capacità (essiccazione / torre di miscelazione);
- Rapporto giornaliero;
- Rapporto sul contatore eventi (ore di funzionamento, ecc.);
- Rapporto dell'unità operativa per una documentazione semplice dell'impianto;
- Creazione automatica di PDF per l'archivio documenti;
- Esportazione manuale dei dati di produzione per l'uso con applicazioni di fogli di calcolo;
- Rapporto riepilogativo di gestione;
- Vista supervisore.



ESEMPIO DAL MENU DELLE OPZIONI

- Rapporto grafico sulla qualità;
- Rapporto EcoView;
- Modulo di messaggistica (SMM) per l'invio automatico dei rapporti via email;
- Componente aggiuntivo Excel per accesso diretto ai dati.

AS1 MODULI AGGIUNTIVI

Il sistema di controllo può fare molto di più:

AS1 Terminale per pale gommate (wlt)

Presenta le informazioni essenziali nel Wheel Loader

AS1 Aggiunta di riciclo dinamico (RAD)

Consente la modifica della percentuale di RAP durante la produzione con adattamento automatico della Ricetta

AS1 Pianificazione campionatura (PSS)

Supporta la pianificazione del prelievo dei campioni secondo gli standard UE

AS1 Qualiview

Aiuta a individuare le cause dei difetti e a migliorare la qualità della miscela di asfalto

AS1 EcoView

Indica quanto ecologicamente viene gestito l'impianto di miscelazione e mostra le tendenze

AS1 Picco di carico (PLM)

Aiuta a prevenire carichi di punta a breve termine e costosi

AS1 Modulo fotovoltaico (PVM)

Ottimizza l'uso dei sistemi ad energia solare

AS1 Loadout

Supporta il carico automatizzato e la protezione da sovraccarico

AS1 Controllo del traffico (TC)

Informa il conducente su dove andare

AS1 Sistema di pesatura

Integra senza soluzione di continuità il funzionamento delle bilance per camion nel sistema di pianificazione ordini AS1

AS1 Gestione integrata della manutenzione (IMM)

Supporta il personale nella pianificazione delle attività di manutenzione richieste

AS1 Punto informativo dell'impianto (PIP)

Fornisce informazioni online sullo stato dell'impianto e protocolli di produzione

AS1 Modulo di messaggistica di sistema (SMM)

Invia automaticamente informazioni mirate ai vari stakeholder tramite email

AS1 Excel AddIn

Fornisce diversi set di dati per valutazioni approfondite dei dati AS1 nel tuo Excel

AS1 Interfaccia dati

Oggi sono richiesti dati in vari tipi e formati

AS1 Terminale per pale gommate (WLT)



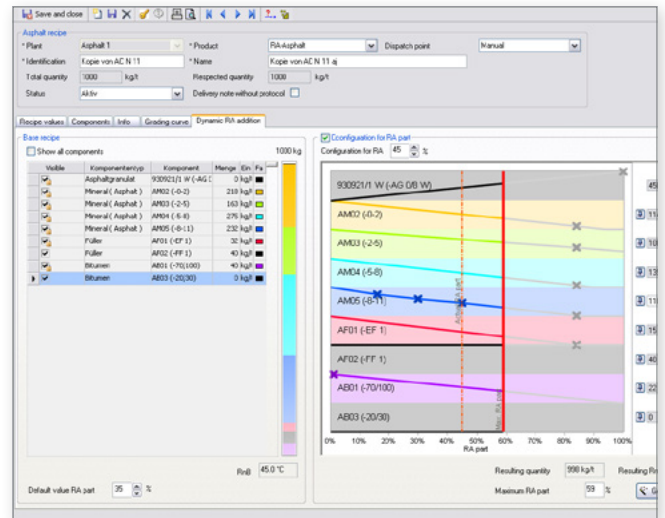
MOSTRA LE INFORMAZIONI ESSENZIALI NELLA PALA GOMMATA

Il conducente della pala gommata vede direttamente tutte le informazioni essenziali di cui ha bisogno per il suo lavoro quotidiano sul tablet montato nella cabina. Ciò riduce la necessità di comunicare con l'operatore dell'impianto per ottenere informazioni quali quale ricetta è in esecuzione e a quale capacità, quali alimentatori sono in funzione o presentano carenze di materiale.

PUNTI DI FORZA

- Tieni sotto controllo la parte di alimentazione a freddo;
- Vedi quale ricetta è in esecuzione ;
- Verifica quanto tonnellaggio rimane;
- Visualizza errori nella parte relativa all'alimentazione;
- Disponibile tema scuro e chiaro.

AS1 Aggiunta di riciclo dinamico (rad)



DIVERSI VALORI RAP IN UN'UNICA RICETTA

L'uso di asfalto riciclato protegge le risorse naturali e offre anche vantaggi economici. Il modulo opzionale AS1 "dynamic RAP addition" rende facile modificare la percentuale RAP secondo le esigenze, anche durante la produzione (impianti discontinui).

DUE OPZIONI DI COMPENSAZIONE

Compensazione quantitativa

La correzione del materiale vergine viene effettuata in relazione alla quantità e composizione del materiale RAP.

Compensazione qualitativa

La correzione del materiale vergine viene effettuata in relazione alla quantità e composizione del materiale RAP secondo le specifiche Ring and Ball (basate sulle formule dettagliate nella EN13108).

PUNTI DI FORZA

- La procedura guidata integrata guida l'operatore nel processo di inserimento della ricetta;
- Una ricetta è sufficiente per diverse percentuali RAP;
- Modifica la percentuale di RAP tramite i comandi a scorrimento durante la produzione.
- Per ricette miste e ricette a freddo.

AS1 Pianificazione campionatura – Qualità certificata

Sample planning "M01" according to EN 13108-21 (Asphalt)

Planning for

*ID: M01 Name: Mike's Jobsite sampling

Plant: Ammann

Recipe: 20 SI

*Requirement level: Z

Conformity examination Samples

Operating compliance level (OCL): Level A

Interval

Manual examination interval every: 15 t or 2 per production week

Produced since last sample: 0 t Taken on: 01.10.2014

Difference until next sample: 15 t Latest by: 10.10.2014

Proofs

From the last 32 examinations 1 were non conforme

Sample ID	Take out time	Laboratory	Examiner	Conformity	Quantity since	Delivery
9	01.10.2014 16:04:09	TestLab	ComaSystem	✓	8 t	
12	01.10.2014 16:09:03	TestLab	Peter Lambert	✓	17 t	file:///C:/h

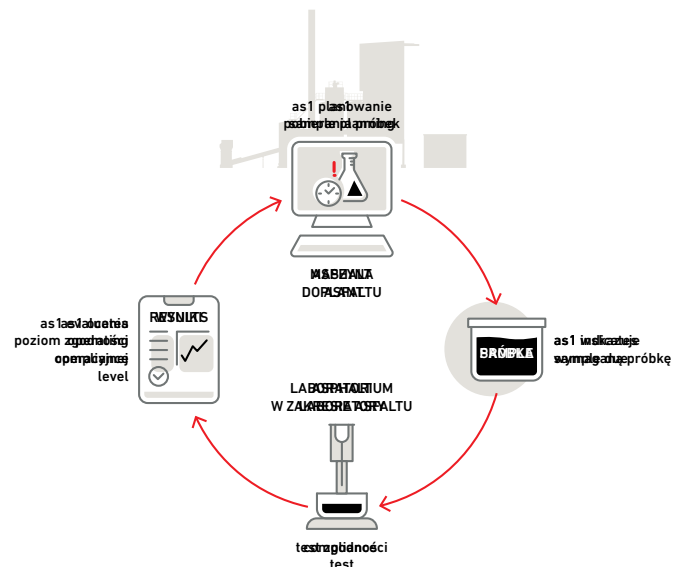


CAMPIONE DOVUTO?

La EN-13108.21 "controllo della produzione in fabbrica" richiede il monitoraggio della qualità della miscela tramite un piano di campionamento completo. In base al livello di conformità operativa attuale, l'operatore viene informato di un campionamento in sospeso e il registro dati richiesto viene creato automaticamente. Grazie al supporto del modulo software, l'operatore può concentrarsi sulle sue attività principali.

PUNTI DI FORZA

- Assegnazione delle ricette alle classi;
- Visualizzazione del livello di conformità operativa attuale;
- Notifica all'operatore quando un campione è in sospeso;
- Creazione automatica dell'ordine di laboratorio;
- Documentazione continua dei test di conformità.



AS1 Qualiview



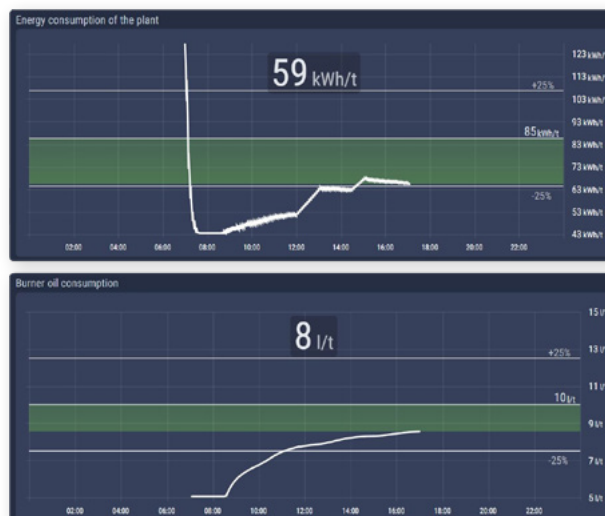
REPORT QUALITÀ IMMEDIATO

Questo modulo fornisce un rapporto sulla qualità della produzione che indica la qualità del prodotto miscelato mostrando la deviazione di ogni componente in ciascun ciclo. Questo report grafico può valutare una singola produzione o più produzioni con la stessa ricetta. Serve come valutazione della qualità basata sui valori misurati ed è disponibile per la revisione immediatamente dopo la produzione senza attendere l'analisi di laboratorio.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Valutazione dei dati del protocollo di produzione;
- Report grafico per componente;
- Valutazione basata su standard di qualità definiti dall'utente.

AS1 Ecoview



L'EFFICIENZA ENERGETICA RESA VISIBILE

Il modulo aggiuntivo EcoView mostra quanto efficientemente i tuoi operatori stanno gestendo l'impianto. I dati operativi vengono registrati costantemente e presentati all'operatore in forma sintetica.

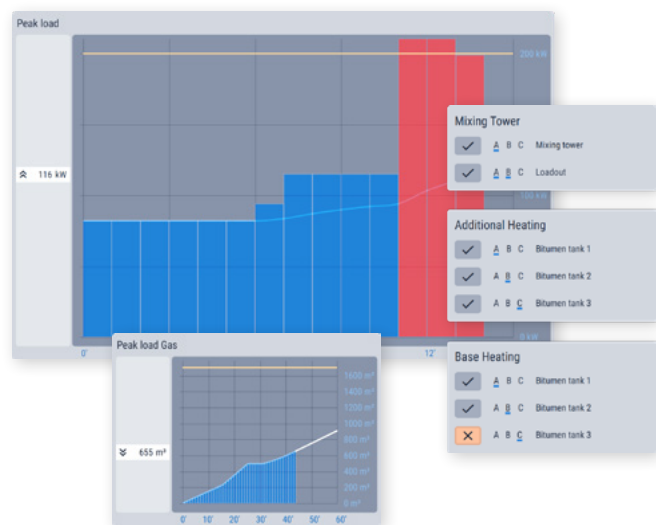
Il modulo EcoView informa in modo semplice sul consumo energetico e sui relativi valori di emissione di CO₂ riferiti alla tonnellata di materiale miscelato prodotto. Confrontando i dati visualizzati con quelli storici o con valori target definiti in modo esplicito, è possibile individuare tendenze e azioni.

EcoView sensibilizza e promuove un funzionamento ottimizzato dal punto di vista energetico dell'impianto di miscelazione e aiuta a individuare ed eliminare gli sprechi energetici.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Display intuitivo per l'operatore che mostra l'efficienza dell'impianto;
- Visualizza i valori chiave e consente il confronto con i valori di riferimento e i periodi precedenti;
- Determina i valori di CO₂ emessi;
- Determina i costi energetici risultanti.

AS1 Picco di carico (PLM)



GESTIONE DEL PICCO DI CARICO

Per alcuni vettori energetici il prezzo dell'energia si basa sul costo per lavoro e per capacità produttiva. Per quest'ultimo, normalmente il picco misurato è responsabile della tariffa da pagare. È nell'interesse degli operatori/proprietari dell'impianto mantenere i carichi di picco il più bassi possibile.

Il sistema di gestione dei picchi di carico AS1 supporta efficacemente il processo monitorando continuamente le prestazioni di picco, rispetto ai valori critici e alla previsione dei momenti di picco tariffario, con l'intento di ridurre la domanda di carico di picco nelle ore del giorno più costose. Inoltre, alcuni dispositivi possono essere gestiti in modo graduale o automatico (ad esempio: riscaldamento) per essere accesi/spenti, in base alle previsioni dei consumatori sui punti ottimali alti e bassi nella concessione tariffaria.

Il modulo AS1 Peak Load Management si integra perfettamente nei moduli AS1 eco ed è disponibile per i vettori energetici elettricità e gas.

PUNTI DI FORZA

- Prevenzione dei carichi di picco elettrici a breve termine e costosi;
- Funzione di previsione;
- Spegnimento automatico per le utenze elettriche.

AS1 Modulo fotovoltaico (PVM)



SUPPORTA L'USO DELL'ENERGIA SOLARE

Il modulo AS1 Photovoltaic ottimizza l'utilizzo dell'energia solare sul tuo impianto. In base all'energia solare disponibile misurata e al consumo elettrico dell'impianto, l'energia in eccesso viene condotta come calore nel mezzo disponibile.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Indicazione dell'energia solare disponibile;
- Dare priorità all'uso dell'energia solare;
- Supporta l'utilizzo dell'energia solare in eccesso.

AS1 Loadout



IL CARICO GIUSTO È IMPORTANTE

Il modulo AS1 Loadout è il complemento logico del sistema di controllo della produzione AS1. La vista ingrandita dei silos di carico offre informazioni aggiuntive, come l'indicazione dell'ora dell'ultimo riempimento e prelievo, il contenuto dei silos (quantità e articolo) e l'ultima quantità caricata. La visualizzazione avviene sullo schermo principale, su un secondo schermo o, opzionalmente, su una workstation separata per l'operatore addetto al carico del camion.

PUNTI DI FORZA

- Visualizzazione ampia dei Silo di carico su una schermata separata con informazioni aggiuntive;
- Un carico efficiente e sicuro crea vantaggi in termini di costi e clienti soddisfatti;
- Sicurezza aumentata grazie alla verifica della tara integrata e alla protezione dal sovraccarico dei veicoli;
- Calcolo automatico del livello dei silos di carico.

AS1 Controllo del traffico (TC)



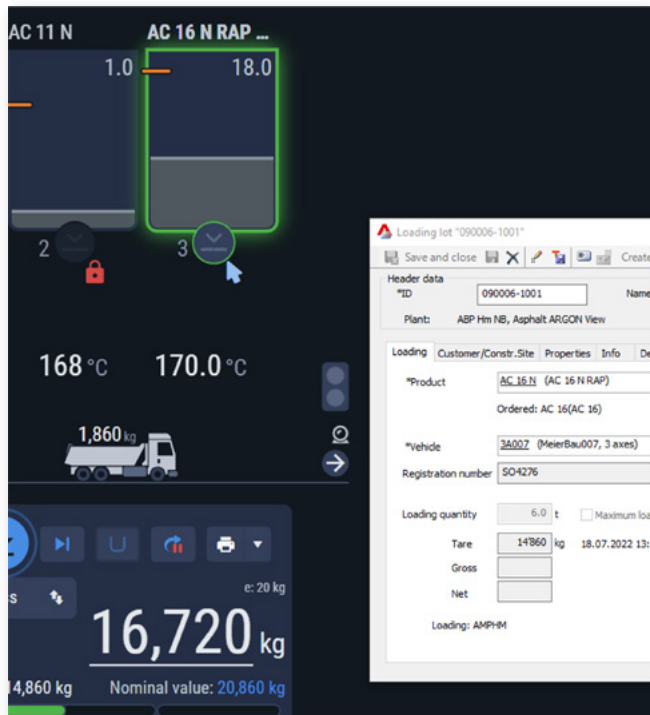
CHI È IL PROSSIMO

Inoltre, possono essere integrati grandi display alfanumerici per segnalare la sequenza di carico. In combinazione con il carico.

PUNTI DI FORZA

- Meno comunicazione via radio;
- Visualizzazione automatica delle informazioni relative al silo e al camion;
- Nessun ingorgo davanti al ponte di pesatura;
- Flusso di processo ottimizzato.

AS1 Sistema di pesatura



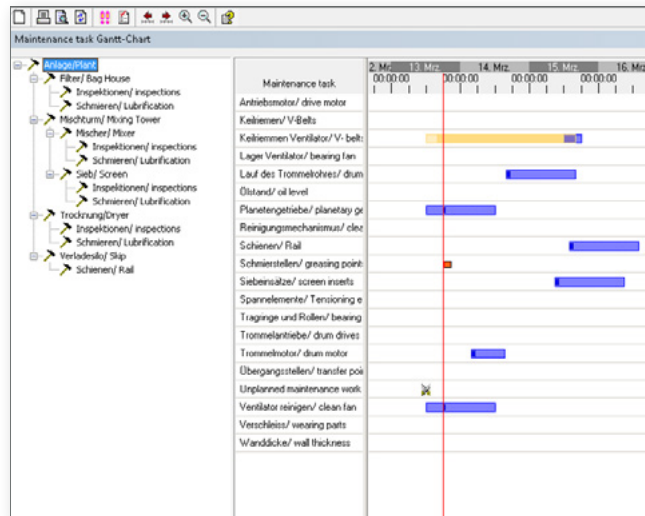
GENERAZIONE AUTOMATICA DELLA BOLLA DI CONSEGNA

L' AS1 Truck Weighing System può essere utilizzato per creare ordini di pesatura, pesare i veicoli e generare bolle di consegna. I dati della bolla di consegna possono essere trasferiti elettronicamente nel sistema di fatturazione tramite trasferimento dati, riducendo notevolmente il lavoro amministrativo. Il Truck Weighing System può essere utilizzato come sistema autonomo oppure combinato con il sistema di carico AS1 e integrato in un sistema di controllo di processo AS1. Ciò consente di sfruttare preziose sinergie.

PUNTI DI FORZA

- Gestione integrata dei dati master;
- Creazione diretta della bolla di consegna;
- Statistiche di consegna integrate;
- Completamente integrato con il sistema di controllo AS1;
- Riduzione dei costi amministrativi grazie al trasferimento elettronico dei dati nel sistema di fatturazione;
- Protezione da sovraccarico in combinazione con il sistema di carico AS1.

AS1 Gestione integrata della manutenzione (IMM)



MANUTENZIONE IN SCADENZA?

Il modulo AS1 IMM supporta il personale nella pianificazione delle attività di manutenzione richieste per l'impianto di miscelazione. Il modulo consente di creare e strutturare varie attività di manutenzione. Sono supportate attività di manutenzione con orari fissi così come attività basate su eventi che vengono pianificate automaticamente in base alle ore di funzionamento o alle quantità lavorate sull'impianto. Archivia documenti come istruzioni di lavoro o anche brevi videoclip per ogni singola attività di manutenzione.

HIGHLIGHTS

- Pianificazione delle attività di manutenzione cicliche;
- Pianificazione delle attività di manutenzione basate su eventi;
- Elenco delle attività di manutenzione in scadenza;
- Registrazione dei costi delle attività di manutenzione;
- Assegnazione di istruzioni di lavoro dettagliate e multimediali.

AS1 Punto informativo dell'impianto (PIP)



RIMANI IN CONTATTO CON IL TUO IMPIANTO

Con AS1 PIP hai sempre lo stato più aggiornato dell'impianto sul tuo dispositivo mobile, senza dover chiamare il personale o recarti all'impianto. Ti offre accesso ai protocolli di produzione direttamente sul cantiere.

HIGHLIGHTS

- Accessibile tramite browser su desktop, tablet e smartphone;
- Visualizza informazioni di stato importanti;
- Accesso ai protocolli di produzione.

AS1 Modulo di messaggistica di sistema (SMM)



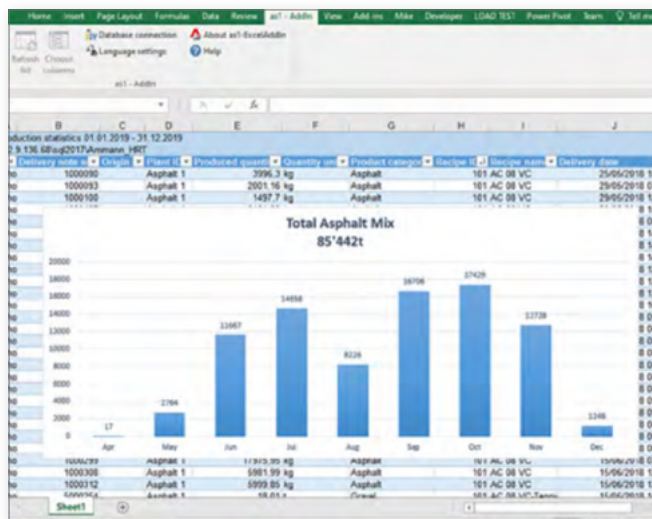
INFORMAZIONI MIRATE VIA E-MAIL

Il modulo di messaggistica AS1 consente l'invio automatico di e-mail dal sistema di controllo AS1 ai vari stakeholder tramite e-mail. Sono possibili tre tipi di messaggi: allarmi, eventi di contrasto e documenti PDF. Crea semplicemente una lista di destinatari e raggruppal in gruppi. L'utente seleziona quali informazioni inviare automaticamente – e a quale gruppo.

HIGHLIGHTS

- Tieni informato il personale chiave ;
- Invia automaticamente e-mail ;
- Definisci diversi gruppi di destinatari ;
- Definisci orari per la trasmissione ;
- 3 tipi di contenuto disponibili: allarmi, eventi contrasto e report.

AS1 Excel AddIn



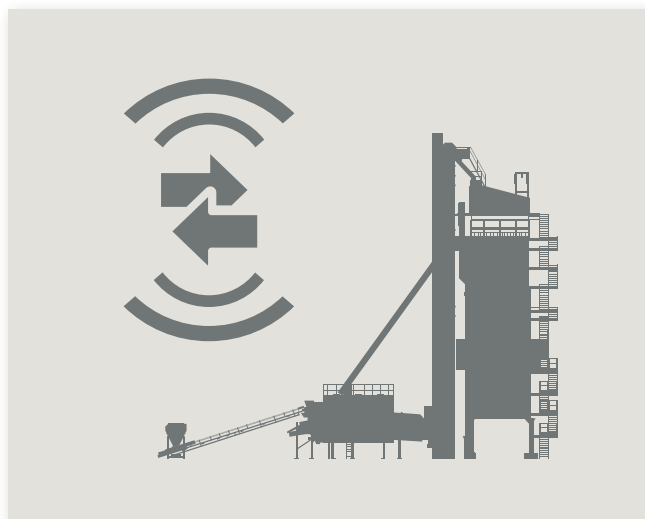
INDISPENSABILE PER VALUTAZIONI
APPROFONDITE DEI DATI AS1 IN EXCEL

Ammann offre un AddIn per Excel per una valutazione completa dei dati, come estensione dell'ampio menù di report standard AS1. Questo strumento ingegnoso rende il tuo Excel compatibile con AS1. Ciò consente di importare i dati definiti in Excel, per essere elaborati come desideri.

PUNTI DI FORZA

- I dati necessari possono essere selezionati dal completo pool di dati AS1, importati in Excel e poi valutati;
- I dati appena generati possono essere integrati senza soluzione di continuità in qualsiasi momento con un clic del mouse;
- Uno strumento efficace per le tue valutazioni individuali in un unico strumento affidabile.

AS1 Interfaccia dati



COLLEGATI

Oggi sono richiesti dati in vari tipi e formati. Ammann offre un'interfaccia dati completa che non lascia nulla a desiderare.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Per ERP, fatturazione, sistemi di laboratorio, ecc;
- Formato file XML aperto;
- Dati operativi e di produzione;
- Sincronizzazione dei dati master (ad es. Ricette, ordini, prodotti, ecc.).

AS1 CLOUD SOLUTION

Gestione mobile dell'impianto di miscelazione nell'era digitale

Il modulo software Q Plant Agent collega l'AS1 alla soluzione cloud Q Plant di Q Point AG. Questo modulo consente la trasmissione di report di produzione e statistiche al cloud in formato PDF. Le note di consegna vengono trasmesse anche dagli impianti che utilizzano il sistema di gestione ordini AS1 o il sistema di pesatura AS1. I dati di produzione e operativi selezionati vengono trasferiti contemporaneamente. Questi dati vengono elaborati secondo le esigenze e possono poi essere visualizzati sul sito Q Plant - in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo.



BUSINESS INTELLIGENCE



ARCHIVIO DOCUMENTI



INDIPENDENTE DAL DISPOSITIVO



GESTIONE ORDINI



INDIPENDENTE DALLA PIATTAFORMA

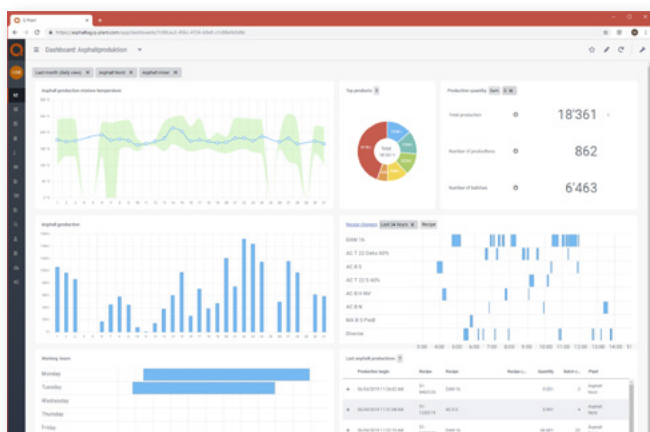
Q Plant consente agli operatori dell'impianto di raggruppare le informazioni rilevanti dal loro Sistema di Controllo impianto AS1, Sistema di Pesatura AS1 o Sistema di Gestione Ordini AS1 su un'unica piattaforma. Q Plant collega queste informazioni in modo logico e le rende accessibili in un formato semplice e facilmente comprensibile.

A seconda del livello di configurazione dell'AS1, Q Plant rende disponibili informazioni critiche a colpo d'occhio (ad es. dati di produzione e operativi, ordini clienti, stato di consegna e produzione per singoli siti, ecc.).

I documenti PDF generati da AS1, come report di produzione, statistiche dei componenti e altri, sono disponibili per ulteriori elaborazioni semplicemente premendo un pulsante. Grazie alle tecnologie web all'avanguardia e all'architettura software orientata al futuro, Q Plant può essere utilizzato su qualsiasi dispositivo terminale dotato di un browser web compatibile, senza necessità di installare alcuna app.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Business intelligence (BI) con valutazioni dei dati;
- Dashboard con i principali valori chiave per la gestione dell'impianto e dell'azienda;
- Generazione di report basata sulle esigenze e controllata nel tempo;
- Archivio a lungo termine per i report di produzione o la documentazione delle note di consegna;
- Elevato livello di disponibilità dei dati nel cloud;
- Interfaccia con vari prodotti software di terze parti per la pianificazione del sito (Q Point).



Q Plant dashboard

Archivio documenti Q Plant

L'utilizzo di Q Plant Agent richiede un contratto con Q Point. Per disponibilità e ulteriori informazioni, visita: www.q-point.com

SISTEMI DI CONTROLLO RETROFIT AS1

Il ponte verso il futuro

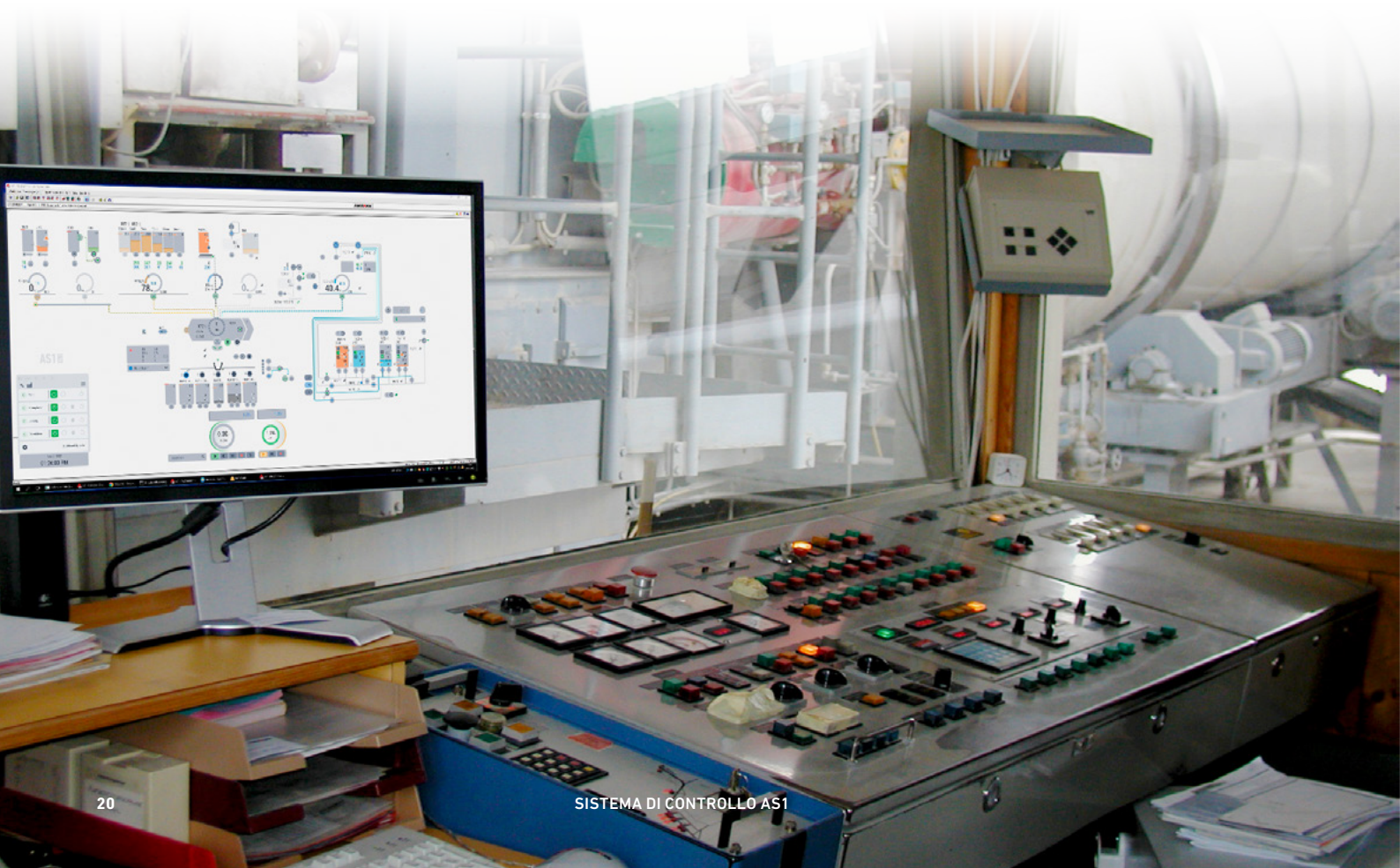
In molti casi, i sistemi di controllo dell'impianto revisionati tecnicamente non soddisfano i requisiti attuali in termini di disponibilità dei ricambi, affidabilità, comodità operativa e tracciabilità dei prodotti fabbricati. Ammann comprende le esigenze specifiche di ciascun cliente. Che si tratti di un rinnovo parziale o completo dell'intero sistema di controllo del processo, Ammann offre una gamma completa di pacchetti di retrofit. L'elevato numero di progetti di retrofit già realizzati su impianti Ammann così come su produttori terzi rimarca la nostra competenza. Tempi di retrofit brevi, massima adattabilità, opzioni di espansione modulari sono caratteristiche fondamentali del concetto di retrofitting Ammann AS1.

SOLUZIONE DI RETROFIT PERSONALIZZATA - LA SOLUZIONE GIUSTA PER OGNI ESIGENZA

Ammann offre soluzioni per i propri impianti e per gli impianti di produttori terzi per il retrofit ai moderni sistemi di controllo Ammann AS1.

PUNTI DI FORZA

- L'adattabilità e il formato modulare dell'AS1 lo rendono una scelta eccellente per il retrofit di tutti i tipi di impianti di miscelazione asfalto;
- Visualizzazione facilmente comprensibile e completamente grafica;
- Funzionamento semplice, di facile apprendimento e moderno con mouse e tastiera;
- Produzione di discontinui qualitativamente ottimale grazie a una dettagliata tecnologia di processo;
- Numerose statistiche e valutazioni per il controllo della qualità;
- Manutenzione remota via Internet;
- Assistenza e supporto efficienti;
- Possibilità di espansione flessibile e in base alle esigenze in qualsiasi momento;
- Tempi di retrofit rapidi grazie alle interfacce pre-ingegnerizzate.



Kit di retrofit per impianti Ammann e di altri marchi

KIT DI RETROFITTING PER PESATURA/MISCELAZIONE

Questo kit di retrofit include l'automazione per l'area di pesatura/miscelazione. Gli operatori dell'impianto possono equipaggiare ad un costo sostenibile i propri impianti per soddisfare i requisiti nelle aree di produzione, statistiche e assicurazione qualità, risultando così pronti per il futuro.

RETROFIT COMPLETI

L'adattabilità e la modularità dell'AS1 consentono di realizzare una soluzione adatta per qualsiasi impianto. A seconda del concept del sistema di controllo esistente, per l'installazione nelle cabine di commutazione esistenti viene utilizzato un armadio di interfaccia centrale oppure moduli di interfaccia decentralizzati.

KIT DI RETROFIT AMMANN: AS2000, AS2000PLUS, SIMTHESIS

I sistemi di controllo Ammann AS2000, AS2000plus e SIMthesis possono essere aggiornati rapidamente tramite piccole modifiche al sistema fieldbus e la sostituzione dell'ambiente di calcolo. La soluzione intelligente per operatori all'avanguardia.

VARIANTI DI RETROFIT

La ricostruzione del kit di retrofit del sistema di controllo AS1 può essere effettuata in tre modi diversi. Il volume del retrofit dipende dalle condizioni del quadro elettrico esistente.

TUTTI I PANNELLI NUOVI

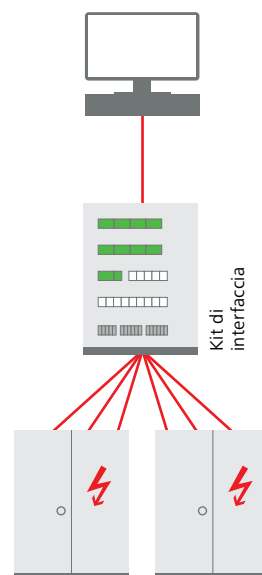
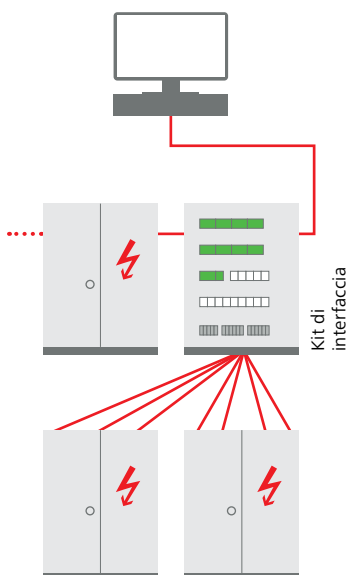
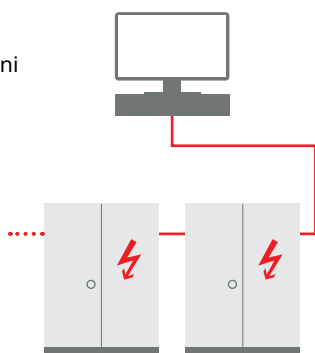
ALCUNI PANNELLI NUOVI

NESSUN PANNELLO NUOVO

Sistema informatico uguale a tutte le versioni

Nuovi pannelli o interfacce

Pannelli esistenti



HOTLINE E SUPPORTO

Disponibilità dell'impianto assicurata

Gli esperti Ammann sono pronti per te in situazioni di emergenza 24 ore su 24, sette giorni su sette. Il team della linea di assistenza è altamente formato ed esperto. I rappresentanti possono guidarti, in molte lingue diverse. La connessione remota al tuo sistema di controllo o la tecnologia di condivisione della fotocamera mobile ci permettono di offrire ai nostri clienti il miglior supporto di qualità, facilitando la risoluzione dei problemi e, di conseguenza, riducendo i tempi di inattività.

I guasti elettromeccanici possono essere rapidamente risolti dal personale del cliente con l'aiuto degli schemi elettrici e degli strumenti diagnostici AS1. I nostri esperti della hotline possono guidarti e aiutarti nella risoluzione dei problemi o nella manutenzione del tuo impianto Ammann. I moderni mezzi di comunicazione e gli strumenti diagnostici integrati aumentano la disponibilità dell'impianto e riducono la necessità di costosi interventi in loco.

LINEA DIRETTA INTERNAZIONALE

- Il personale esperto della Hotline e l'uso di moderni mezzi di comunicazione riducono i tempi di risposta e quindi i tempi di fermo impianto;
- La Hotline è disponibile 24 ore su 24 e 7 giorni su 7 per le emergenze;
- Il nostro team di esperti conosce i vostri problemi e ha soluzioni pronte;
- Il personale della Hotline parla diverse lingue;
- Il personale della Hotline Ammann può collegarsi al vostro sistema di controllo dell'impianto Ammann tramite accesso remoto per la diagnosi e l'assistenza;
- La nostra soluzione di condivisione della telecamera mobile a distanza aiuta a rilevare il problema attraverso gli occhi dei nostri clienti.



FORMAZIONE

Sfruttare al massimo il potenziale del vostro impianto con attività di formazione

Il tuo impianto dispone di componenti progettati per la produttività e di tecnologie che possono offrire vantaggi impensabili solo pochi anni fa. Tuttavia, la validità di tali componenti e tecnologie dipende dall'utilizzo dell'operatore. Come puoi aiutare gli operatori a sfruttare al massimo gli strumenti a loro disposizione? La risposta è la formazione.

Gli esperti Ammann possono personalizzare un programma di formazione in base alle tue esigenze e lavorare con operatori e responsabili direttamente sul tuo impianto. I vantaggi includono l'esperienza pratica con le vostre attrezzature e la possibilità di coinvolgere un numero maggiore di dipendenti rispetto a quelli che verrebbero inviati a un centro di formazione regionale.

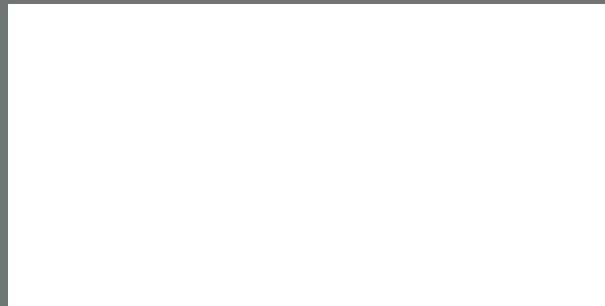
Inoltre, offriamo corsi di formazione online specifici per il tuo impianto e il tuo personale utilizzando la connessione remota al tuo sistema di controllo o con un sistema di controllo impianto sul nostro simulatore. Per ulteriori informazioni, contatta il tuo rappresentante Ammann.

CENTRI DI FORMAZIONE IN TUTTO IL MONDO

Ammann dispone di oltre 10 centri di formazione regionali in tutto il mondo. I concetti chiave della formazione li accomunano tutti.

- Un buon equilibrio. I centri combinano l'aspetto teorico in aula con l'esperienza pratica, compresa la disponibilità di componenti dell'impianto per le lezioni di manutenzione.
- Sperimenta senza conseguenze. La simulazione del sistema di controllo AS1 offre agli operatori scenari realistici senza il rischio di sprecare materiale o causare fermi impianto. Gli operatori possono sperimentare e imparare dai propri errori, senza costose conseguenze legate alle proprie azioni;
- Impara dai colleghi. Gli operatori di altri impianti partecipano alla formazione. Imparare dai colleghi. Alla formazione partecipano operatori di altri impianti. I partecipanti affermano che le conversazioni con i loro colleghi e la condivisione di informazioni al fine di superare le sfide rappresentano un aspetto fondamentale;
- Impara nella tua lingua. Imparare nella propria lingua. Le lezioni sono tenute in molte lingue, per garantire che il vostro team comprenda i termini chiave e sfrutti al meglio il vostro investimento.





Per informazioni dettagliate sui
prodotti e i servizi offerti, visita:
www.ammann.com

